

FRENI IDRAULICI



HYDRAULIC BRAKES





FRENI IDRAULICI

Classificazione **Pagina**
Hydraulic Brakes Range *Page*

FRENI A PINZA IDRAULICI Positivi

HYDRAULIC CALIPER BRAKES
Oil applied

FRENI A PINZA IDRAULICI Negativi

HYDRAULIC CALIPER BRAKES
Spring applied oil released

FRENI IDRAULICI POSITIVI Ad azionamento diretto

HYDRAULIC MODULAR BRAKES
Oil applied

FRENI IDRAULICI NEGATIVI Ad azionamento diretto

HYDRAULIC MODULAR BRAKES
Spring applied oil released

INDICE

INDEX

CORRETTO UTILIZZO DEL PRODOTTO	CORRECT USE OF THE PRODUCT	2 - 3
SELEZIONE	SELECTION	4 - 5
DISCHI	DISCS	6 - 11
A3-ID	A3-ID	14 - 15
D3-ID	D3-ID	16 - 17
F3-ID	F3-ID	18 - 19
G3-ID	G3-ID	20 - 21
AN-ID	AN-ID	24 - 25
DN-ID	DN-ID	26 - 27
E4N-ID	E4N-ID	28 - 29
FN-ID	FN-ID	30 - 31
GN-ID	GN-ID	32 - 33
ID 800	ID 800	36 - 37
ID 900	ID 900	38 - 39
ID 2000	ID 2000	40 - 41
ID 800N	ID 800N	44 - 45
ID 900N	ID 900N	46 - 47
ID 1500N	ID 1500N	48 - 49
ID 2000N	ID 2000N	50 - 51
ID 3000N	ID 3000N	52 - 53
ORGANIZZAZIONE DI VENDITA	WORLD WIDE COVERAGE	55



CORRETTO UTILIZZO DEL PRODOTTO



In ottemperanza al DPR 224/88
Direttiva CEE n. 85/374 definiamo
i limiti di impiego per il corretto
utilizzo del nostro prodotto
garantendo la salvaguardia degli
aspetti di sicurezza.

Caratteristiche di progetto

I **FRENI IDRAULICI** della COREMO OCMEA sono stati progettati per operare in conformità delle prestazioni e condizioni previste nel presente catalogo e delle relative specifiche tecniche. È fatto in ogni caso raccomandazione perché tali limiti non vengano superati.

Selezione di applicazione

Premessa di fondamentale importanza è una corretta selezione dell'unità da impiegare. Nella selezione bisogna tener conto di un appropriato fattore di servizio. In caso di freni di stazionamento il fattore di servizio non deve essere inferiore a 2. L'Ufficio Tecnico della COREMO OCMEA è a disposizione per informazioni, suggerimenti e collaborazione per una corretta applicazione ed impiego.

Impiego

Il rispetto delle Istruzioni di Montaggio e Manutenzione, oltre ad evitare costose soste improduttive, previene incidenti dovuti alla non completa conoscenza del prodotto. Attenzione: la coppia iniziale può essere dal 30% al 50% in meno rispetto al valore nominale, fino all'assestamento dei ferodi sui dischi.

Precauzioni al montaggio e manutenzione

Agli addetti a tale funzione si consiglia l'impiego di equipaggiamenti idonei, guanti, occhiali od altro per la protezione adeguata da carichi e/o pesi.

Parti rotanti

Le parti in movimento devono essere protette in conformità a quanto prescritto dalle Direttive 98/37/CEE e DPR 459/96 o dalle equivalenti norme vigenti nei Paesi in cui vengono utilizzate.

Freni negativi a molle

I freni negativi a molle devono essere trattati con particolare attenzione, perché contengono molle meccanicamente precaricate.

Freni idraulici

Usare olio a base minerale SAE/ISO 46.

Materiali di attrito

Tutti i **FRENI IDRAULICI** COREMO OCMEA sono equipaggiati con materiale di attrito assolutamente esente da amianto e nel pieno rispetto delle Normative e Leggi in vigore per la tutela della salute ed il rispetto dell'ambiente.

È comunque buona cosa non inalare la polvere da essi prodotta e lavarsi accuratamente le mani prima di ingerire cibi o bevande.

Oli, grassi e componenti lubrificanti

Vengono impiegati in quantità estremamente limitate.

Per eventuali allergie a queste sostanze si consiglia l'uso di guanti o creme protettive da asportare con accurato lavaggio delle mani prima di ingerire cibi o bevande.

Immagazzinamento

Nello stoccaggio dei **FRENI IDRAULICI** si deve tenere conto di un'alta concentrazione di peso in poco spazio.

Si consiglia un equipaggiamento idoneo agli addetti a tale funzione (scarpe di sicurezza, caschi, guanti, etc) al fine di prevenire il rischio di incidenti.

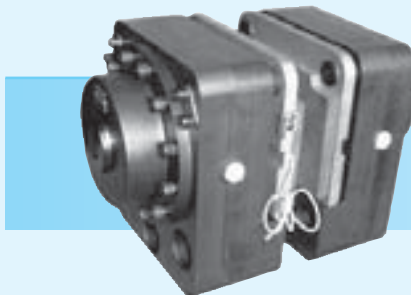
Smaltimento

Le pastiglie di attrito usurate e gli altri materiali di cui i **FRENI IDRAULICI** sono composti, sono classificati come prodotti **NON** Tossico-Nocivi, pertanto devono essere smaltiti in conformità e nel rispetto delle leggi vigenti nei Paesi in cui vengono prevalentemente utilizzati.

Stoccaggio

I **FRENI IDRAULICI** della COREMO OCMEA contengono membrane e/o anelli di tenuta in gomma che in caso di incendio possono generare gas tossici. Agli addetti allo spegnimento, in ambienti di piccole dimensioni, si consiglia l'uso della maschera antigas.

CORRECT USE OF THE PRODUCT



According to EEC rules no. 85/374 we define the correct use of the product in order to comply with safety regulations.

Characteristics of the design

The COREMO OCMEA **Hydraulic Brakes** are designed to operate according to the application, conditions and technical specifications as set out in this catalogue.

We recommend that the maximum data shown are not exceeded.

Application selection

It is essential when selecting to take in consideration an appropriate service factor.

In case of holding duties this factor should be not less than 2. Our Technical Department at COREMO OCMEA is available for informations, suggestions and cooperation for the correct application and use.

Use

The Mounting and Maintenance Instructions must be observed so as to prevent accidents, breakage, etc. Incorrect mounting and maintenance of the unit could also result in reduced life of the product and expensive down time. Warning: the initial torque on new units can be 30% to 50% less than the catalogue value until the linings are settled on the discs.

Precautions for the mounting and maintenance

Operators are advised to wear the correct protective clothing such as gloves, safety glasses, etc.

Rotating parts

The moving parts have to be protected according to the European EEC directives no. 98/37, or the equivalent norms effective in the Countries where they are used.

Spring applied failsafe brakes

Failsafe brakes must be treated with special attention because they have mechanical pre-tensioned springs.

Hydraulic Brakes

Use with mineral oil based hydraulic fluid SAE/ISO 46.

Friction parts

All the COREMO OCMEA **Hydraulic Brakes** are supplied with non asbestos friction material which is in accordance to the Health and Safety regulations.

Even though the linings are asbestos free you should not breathe in the dust produced from the brake linings and if in contact ensure that the hands are clean before eating or drinking.

Oils, greases and lubricating components

Although used in very small quantities we advise those persons who have allergies to use protective creams when maintaining our units and ensuring that the hands are washed before eating or drinking.

Storage

When storing or handling **Hydraulic Brakes** the weight of the product must be observed to ensure correct and safe storage and lifting. We advise that you use the correct protective clothing, safety shoes, helmets, gloves, etc., so as to prevent the risk of accident.

Disposing

All worn linings and other materials used in our **Hydraulic Brakes** are classified as **NON** Toxic-Harmful products, therefore they must be disposed according to the industrial rules and laws of the Country where they are used.

Stocking

The COREMO OCMEA **Hydraulic Brakes** contain contain rubber diaphragms and/or seals; in case of fire they can generate toxic gases, therefore the Fire Brigade or Internal Fire Personnel must use the correct masks when extinguishing.

SELEZIONE

FRENATURA DI INERZIE ELEVATE FRENATURA DI EMERGENZA DOVE

C	Coppia dinamica	Nm
J	Inerzia	kgm ²
n	Velocità di rotazione	min ⁻¹
t	Tempo di frenatura	s
Q	Calore prodotto/frenata	kW

$$C = \frac{J \cdot n}{9.55 \cdot t}$$

$$Q = \frac{J \cdot n^2}{182.5 \cdot 10^3 \cdot t}$$

SELECTION

HIGH INERTIA STOP EMERGENCY STOP WHERE

C	Dynamic torque	Nm
J	Total inertia load	kgm ²
n	Rotating speed	min ⁻¹
t	Time	s
Q	Heat/each stop	kW

FRENATURA CICLICA DOVE

C	Coppia dinamica	Nm
J	Inerzia	kgm ²
n	Velocità di rotazione	min ⁻¹
t	Tempo di frenatura	s
Q	Calore prodotto/frenata	kW
Qc	Calore prodotto in continuo	kW
s	Interventi/minuto	

$$C = \frac{J \cdot n}{9.55 \cdot t}$$

$$Q = \frac{J \cdot n^2}{182.5 \cdot 10^3 \cdot t}$$

$$Qc = \frac{Q \cdot s \cdot t}{60}$$

CYCLIC STOP WHERE

C	Dynamic torque	Nm
J	Total inertia load	kgm ²
n	Rotating speed	min ⁻¹
t	Time	s
Q	Heat/each stop	kW
Qc	Heat continuous	kW
s	Stops/minute	

Tutti i valori relativi
alla dissipazione di calore,
riportati in questo catalogo, sono
riferiti a $\Delta T = 170^\circ C$

Richiedeteci la selezione
per il freno più idoneo

All the data, shown on this catalogue,
regarding thermal capacity
are referred to $\Delta T = 170^\circ C$

To select your proper brake
consult our technical office

Frenata di emergenza

Emergency stop

Inerzia da frenare	486 kgm ²	total inertia
Velocità di rotazione	250 min ⁻¹	rotating speed
Tempo di frenatura	3 s	braking time
Tipo di freno: negativo		type of brake: failsafe
- Coppia di frenatura	$\frac{486 \times 250}{9.55 \times 3} = 4241 \text{ Nm}$	braking torque
- Calore prodotto ad ogni frenata	$\frac{486 \times 250^2}{182.5 \times 10^3 \times 3} = 55.5 \text{ kW}$	mean braking power

Selezione

Selection

N° 2 freni D3N-ID con 1 disco diametro 514 mm	No. 2 brakes D3N-ID with 1 disc dia. 514 mm
- Coppia di frenatura	2330 Nm x 2 = 4660 Nm braking torque
- Capacità termica del freno	84 kW x 2 = 168 kW brake thermal capacity
- Capacità termica del disco	176 kW disc thermal capacity

VERIFICA		VERIFICATION
- Tempo di frenatura	$\frac{486 \times 250}{9.55 \times 4660} = 2.73 \text{ s}$	mean braking power
- Calore prodotto ad ogni frenata	$\frac{486 \times 250^2}{182.5 \times 10^3 \times 2.73} = 61 \text{ kW}$	mean braking power
Temperatura teorica del disco a temperatura ambiente (20 °C)	59 °C + 20 °C = 79 °C	estimate disc surface temperature at ambient temperature (20 °C)

Frenata Ciclica

Cyclic stop

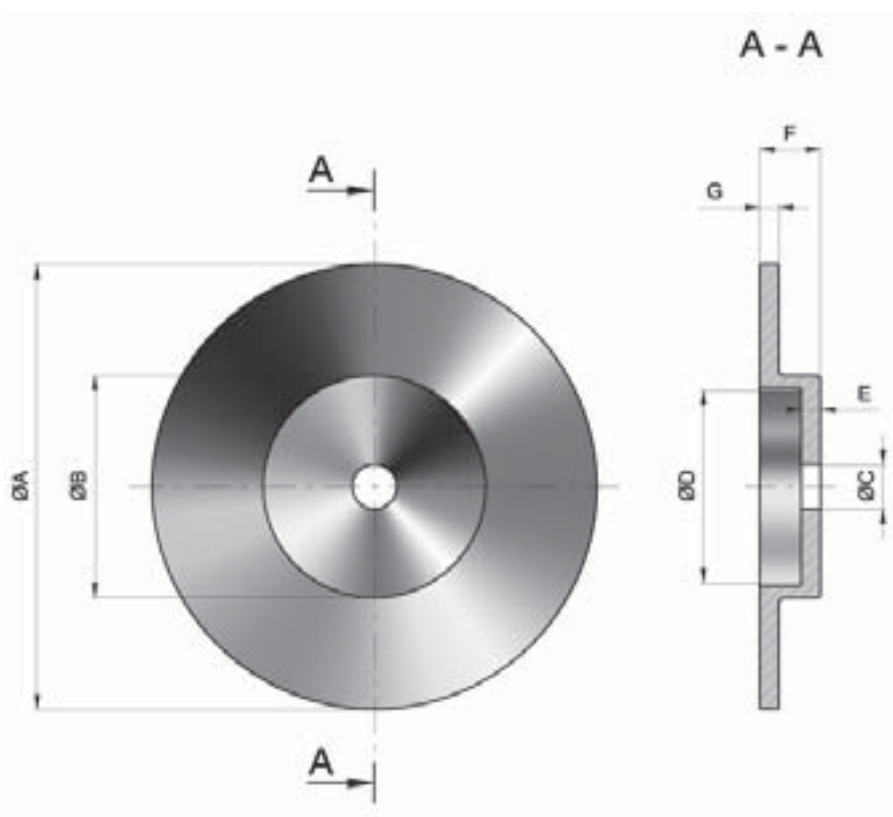
Inerzia da frenare	700 kgm ²	total inertia
Velocità di rotazione	500 min ⁻¹	rotating speed
Tempo di frenatura	15 s	braking time
Tipo di freno: negativo		type of brake: failsafe
Interventi / ora	1	Stop / hour
- Coppia di frenatura	$\frac{700 \times 500}{9.55 \times 15} = 2443.28 \text{ Nm}$	braking torque
- Calore prodotto ad ogni frenata	$\frac{700 \times 500^2}{182.5 \times 10^3 \times 15} = 63.93 \text{ kW}$	Heat / each stop
Calore prodotto in continuo	$\frac{63.93 \times 1 \times 15}{3600} = 0.27 \text{ kW}$	Heat continuous

Selezione

Selection

N° 1 freno ID900N-15 con 1 disco diametro 610 mm		No. 1 brake ID900N-15 with 1 disc dia. 610 mm	
- Coppia di frenatura	$15.000 \left[\left(\frac{0.610}{2} \right) - 0.054 \right] = 3765 \text{ Nm}$		<i>braking torque</i>
- Capacità termica del freno	13 kW		<i>brake thermal capacity</i>
- Capacità termica del disco	247.6 kW		<i>disc thermal capacity</i>
VERIFICA		VERIFICATION	
- Tempo di frenatura	$\frac{700 \times 500}{9.55 \times 3765} = 9.73 \text{ s}$		<i>braking time</i>
- Calore prodotto ad ogni frenata	$\frac{700 \times 500^2}{182.5 \times 10^3 \times 9.73} = 98.5 \text{ kW}$		<i>heat / each stop</i>
- Calore prodotto in continuo	$\frac{98.5 \times 1 \times 9.73}{3600} = 0.27 \text{ kW}$		<i>heat continuous</i>
Temperatura teorica del disco a temperatura ambiente (30 °C)		$100 \text{ °C} + 30 \text{ °C} = 130 \text{ °C}$	<i>estimate disc surface temperature at ambient temperature (30 °C)</i>

DISCHI

DIMENSIONI
DIMENSIONS

TIPO SIZE	Cod. Prodotto Product Number	Ø A	Ø B	Ø C grezzo rough bore	Ø D	E	F	G	Inerzia Inertia	Max Velocità Max speed	Peso Weight
DISCO DISC									kgm ²	min ⁻¹	kg
	A 1302	250	128	20	116	6	36	12.7	0.08	4500	4.2
	A 1303	300	181	30	161	13	41	12.7	0.12	3800	7.3
	A 1311 *	300	150	30	130	13	41	12.7	0.10	3800	7.2
	A 1304	356	210	40	171	16	54	12.7	0.23	3200	12.5
	A 1305	406	260	44	234	16	54	12.7	0.33	2800	15
	A 1306	457	311	44	273	16	54	12.7	0.53	2500	21
	A 1307	514	368	44	336	16	54	12.7	0.83	2200	25
	A 1308	610	464	44	422	16	54	12.7	1.63	1850	37.5
	A 1309	711	565	80	528	19	54	12.7	3.36	1400	55
	A 3158	610	343	50	280	38	76	25.4	2.9	1850	68
	A 3159	762	495	100	431	38	76	25.4	7.4	1500	109
	A 3160	914	648	100	577	38	76	25.4	16	1250	162
	A 3161	1065	800	100	730	38	76	25.4	30	1100	225

* Per freni tipo D e F * For D and F caliper brakes

1 Tutti i dischi riportati in tabella non sono idonei per i freni: ID 1500N - ID 2000 - ID 2000N - ID 3000N
All discs are not suitable for the following brakes: ID 1500N - ID 2000 - ID 2000N - ID 3000N

2 I dischi A1302 e A1303 non possono essere usati con il freno ID 800
The discs A1302 and A1303 cannot be used with the brake ID 800

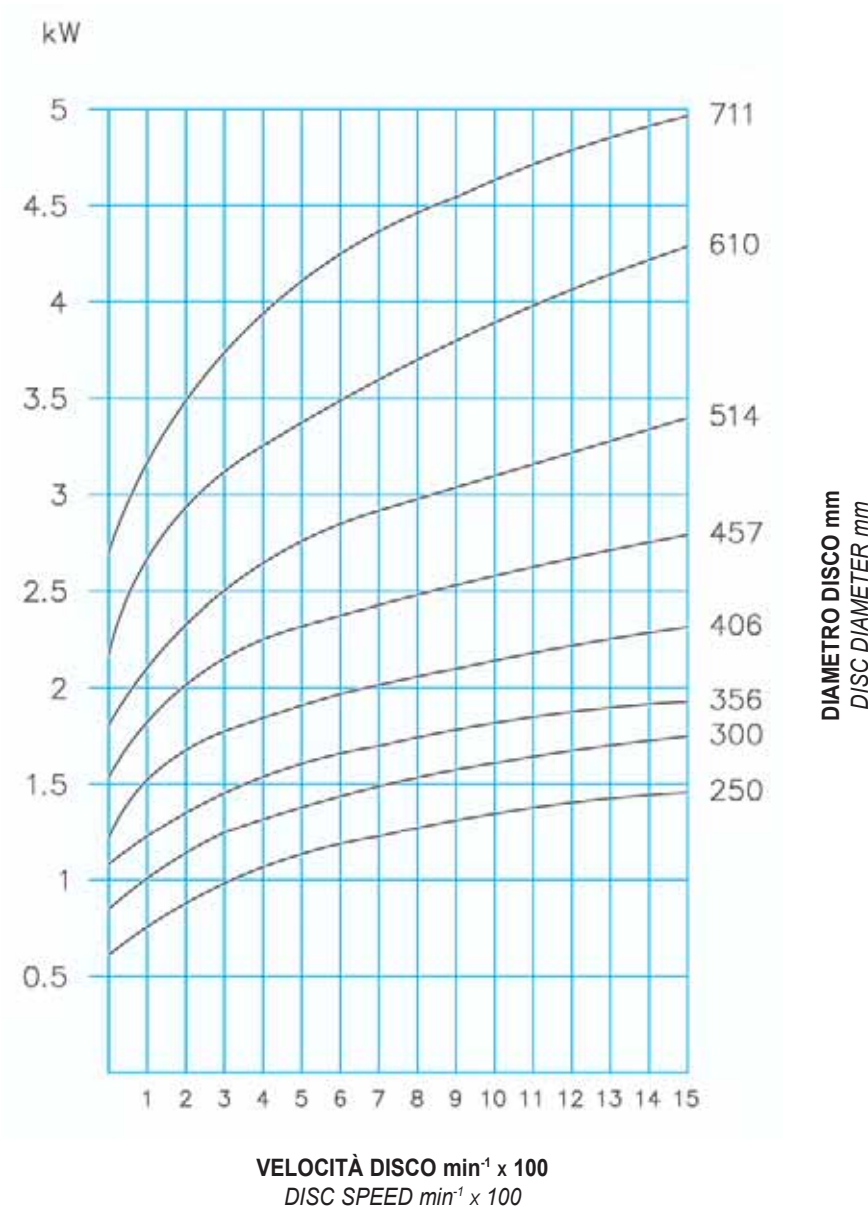
3 I dischi con spessore 12,7 mm non possono essere usati con i freni ID 800N - ID 900 - ID 900N
The discs with thickness 12,7 cannot be used with the brakes ID 800N - ID 900 - ID 900N

Capacità termica in continuo

Continuous thermal capacity

Dischi spessore 12.7 mm.

Discs thickness 12.7 mm.



DISCS

DATI TECNICI

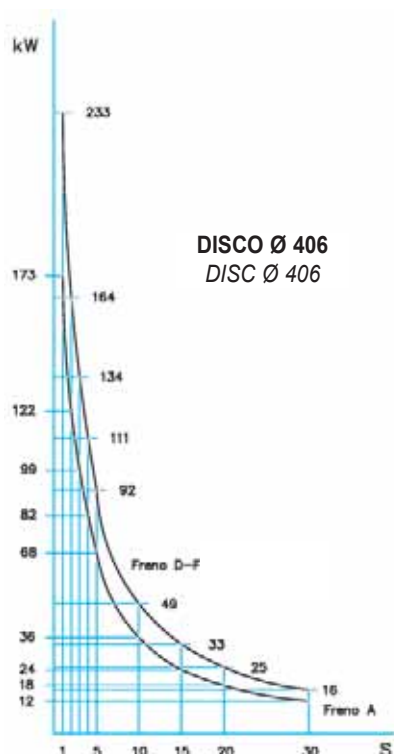
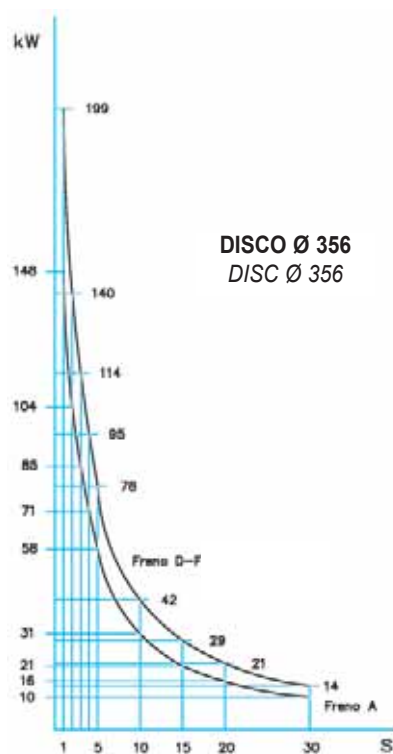
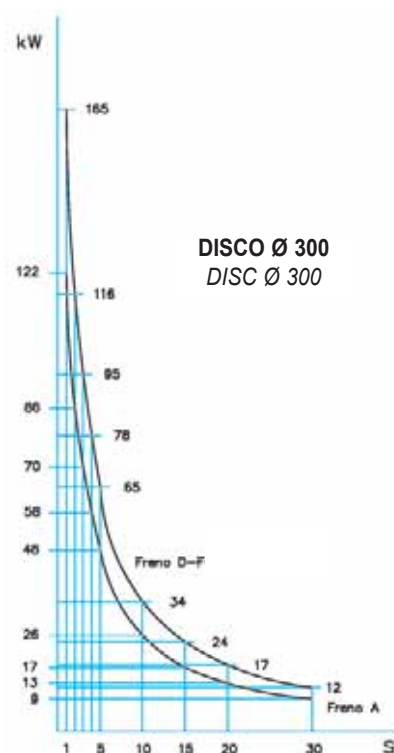
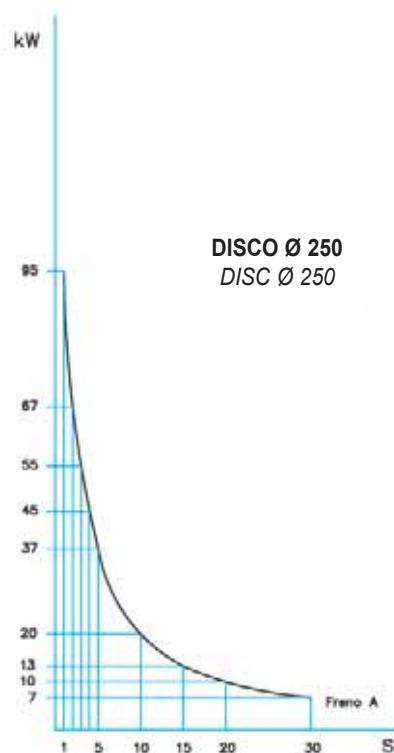
GHISA SFEROIDALE
UNI-ISO 1083 - 500.7

TECHNICAL DATA

SG IRON
UNI-ISO 1083 - 500.7

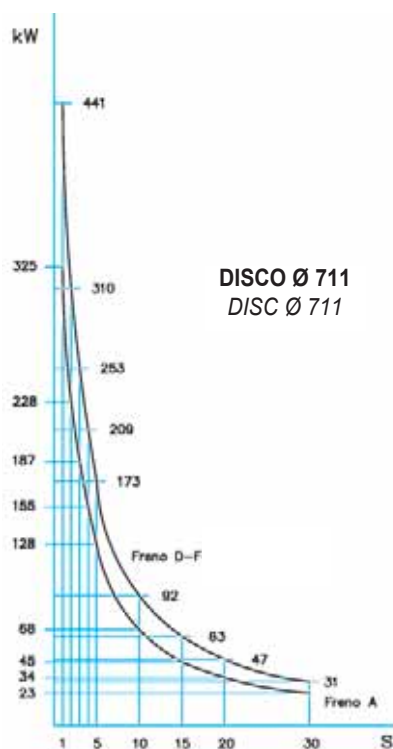
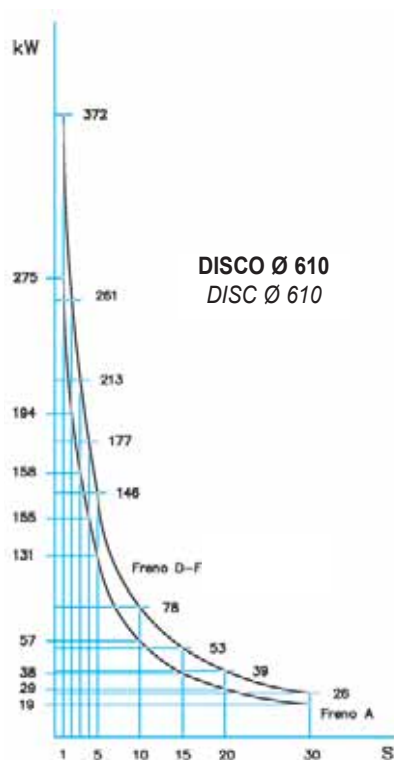
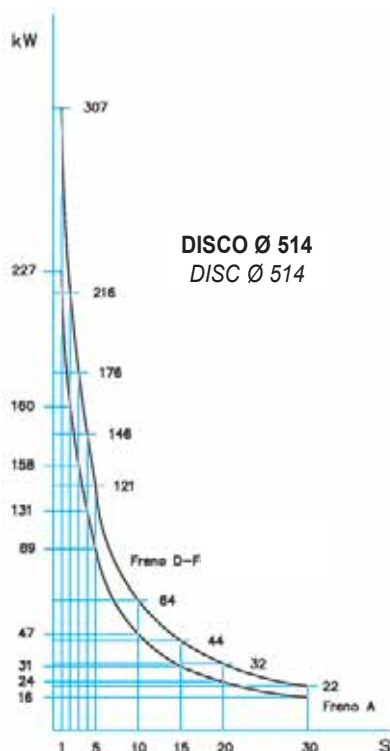
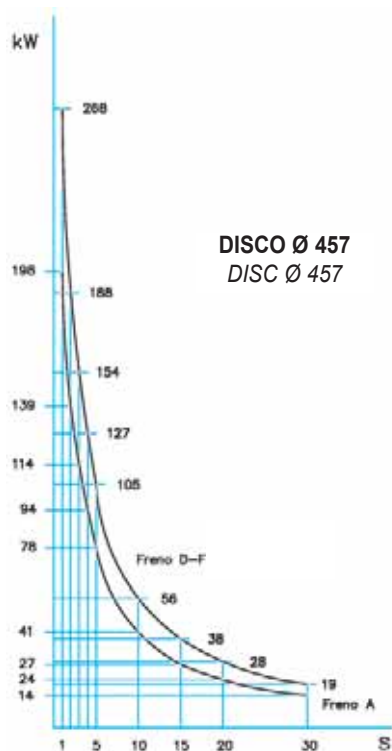
DISSIPAZIONE DI CALORE
IN CONTINUO
CON ΔT = 170°C
CONTINUOUS
THERMAL CAPACITY
WITH ΔT = 170°C

Spessore 12,7 mm.



Per la capacità termica dei dischi con freni ID 800 rivolgersi al nostro ufficio tecnico
For thermal capacity of discs with brakes ID800 consult our technical office

Thickness 12,7 mm.



**DISSIPAZIONE DI CALORE
PER FRENATURA
DI EMERGENZA
CON $\Delta T = 170^{\circ}\text{C}$
THERMAL CAPACITY
FOR EMERGENCY STOP
WITH $\Delta T = 170^{\circ}\text{C}$**

Per la capacità termica dei dischi con freni ID 800 rivolgersi al nostro ufficio tecnico
For thermal capacity of discs with brakes ID800 consult our technical office

DISCHI

Dischi spessore 25.4 mm.

Discs thickness 25.4 mm.

DATI TECNICI

GHISA SFEROIDALE

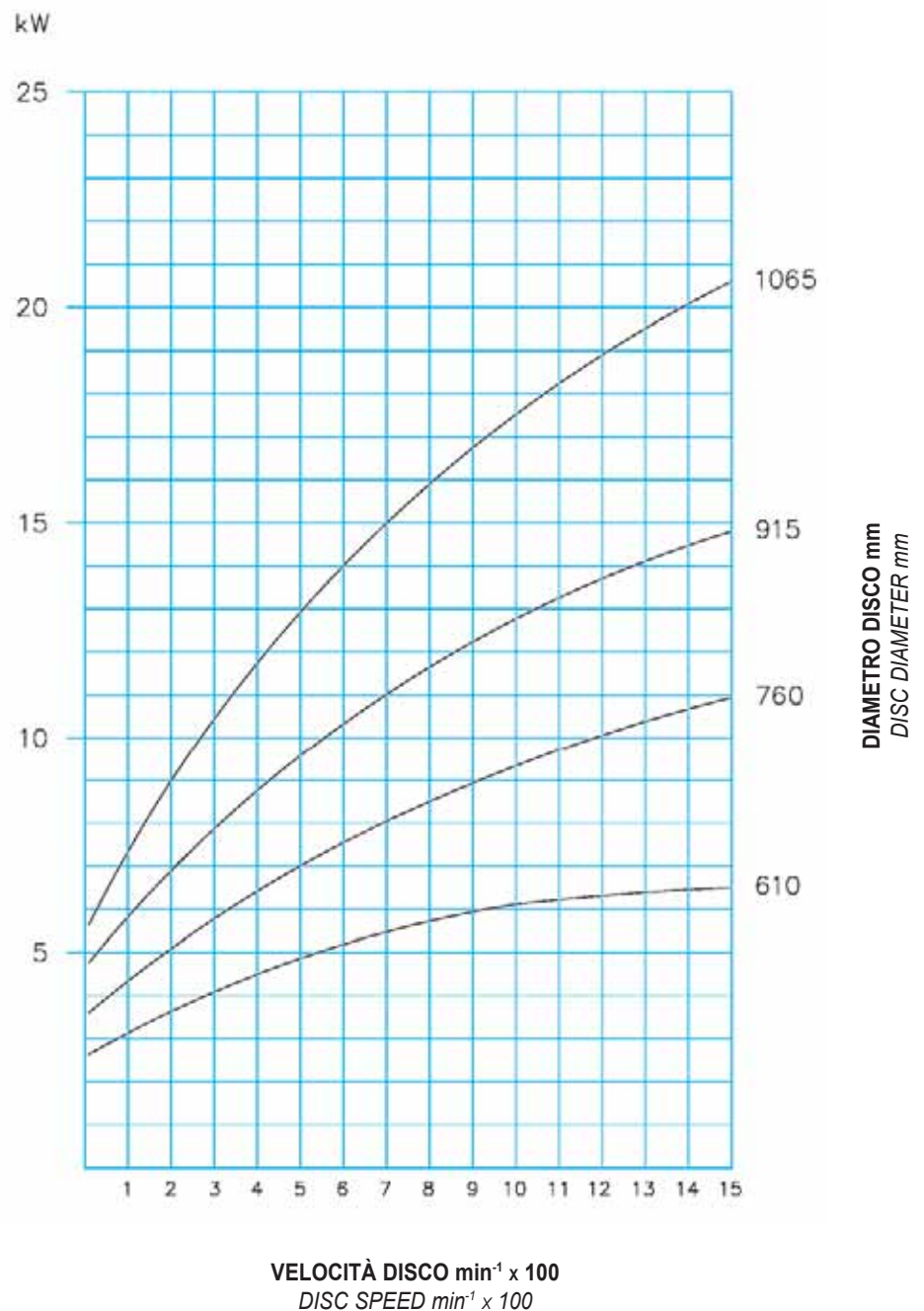
UNI-ISO 1083 - 500.7

TECHNICAL DATA

SG IRON

UNI-ISO 1083 - 500.7

**DISSIPAZIONE DI CALORE
IN CONTINUO
CON $\Delta T = 170^\circ\text{C}$
CONTINUOUS
THERMAL CAPACITY
WITH $\Delta T = 170^\circ\text{C}$**



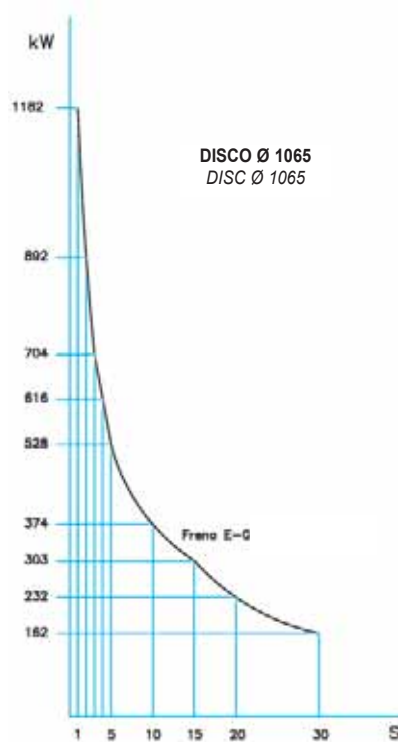
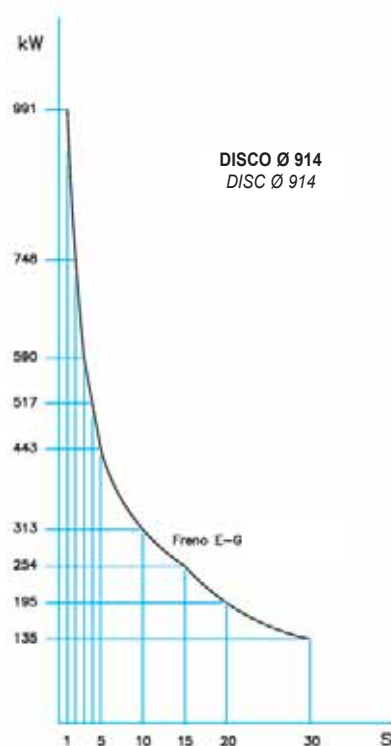
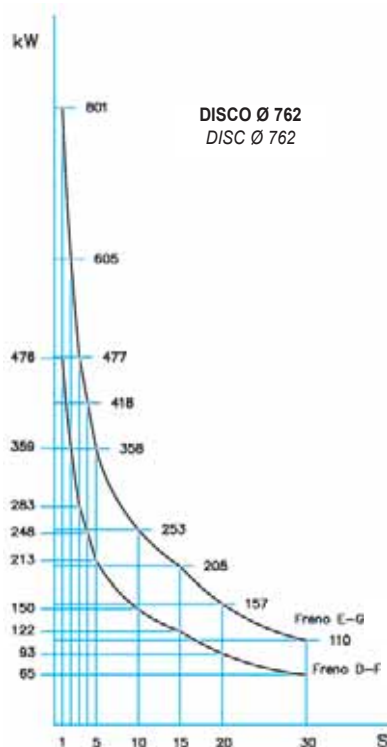
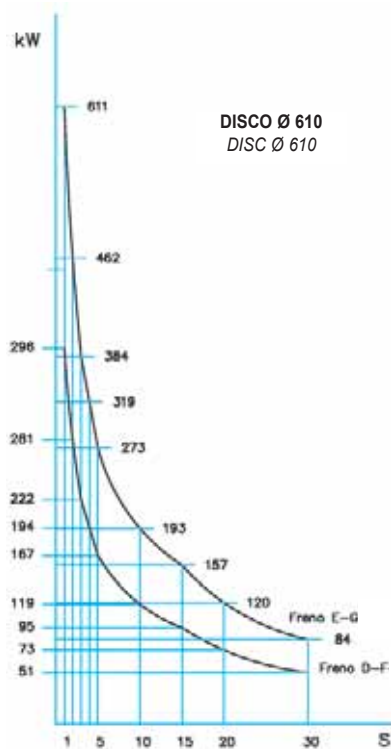
Capacità termica frenata d'emergenza

Thermal capacity - Emergency stop

Dischi spessore 25.4 mm.

Discs thickness 25.4 mm.

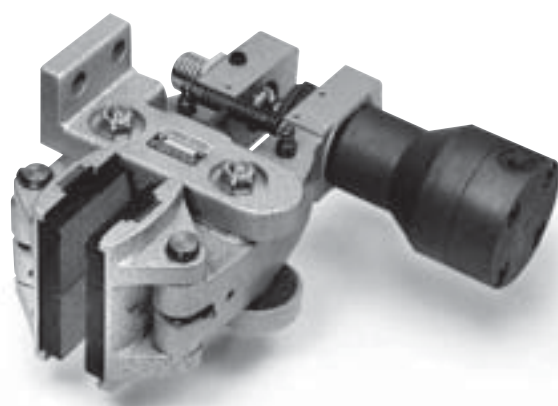
DISCS



**DISSIPAZIONE DI CALORE
PER FRENATURA
DI EMERGENZA
CON $\Delta T = 170^{\circ}\text{C}$**
**THERMAL CAPACITY
FOR EMERGENCY STOP
WITH $\Delta T = 170^{\circ}\text{C}$**

Per la capacità termica dei dischi con freni idraulici ad azionamento diretto rivolgersi al nostro ufficio tecnico
For thermal capacity of discs with modular hydraulic brakes consult our technical office

FRENI A PINZA IDRAULICI Positivi



HYDRAULIC CALIPER BRAKES

Oil applied

Se la Vostra macchina permette solo azionamenti idraulici, la serie dei freni COREMO a comando idraulico vi offre molte soluzioni per la frenatura. Sono disponibili tutti i modelli già commercializzati da anni per la serie pneumatica.

If your machine is hydraulically actuated, Coremo hydraulic brakes range offers many solutions to solve braking problems. All types are available fully matching with pneumatic range.

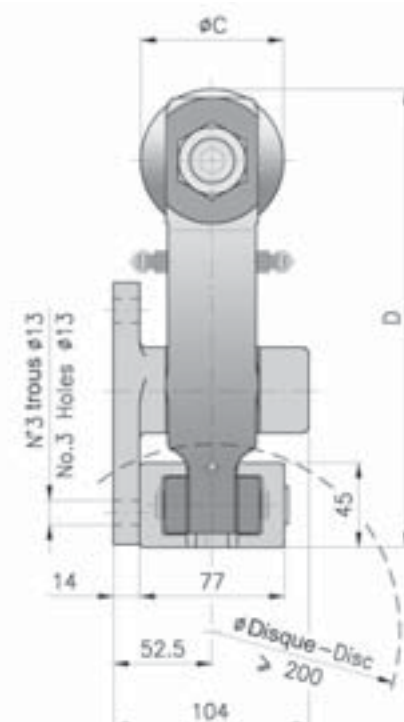
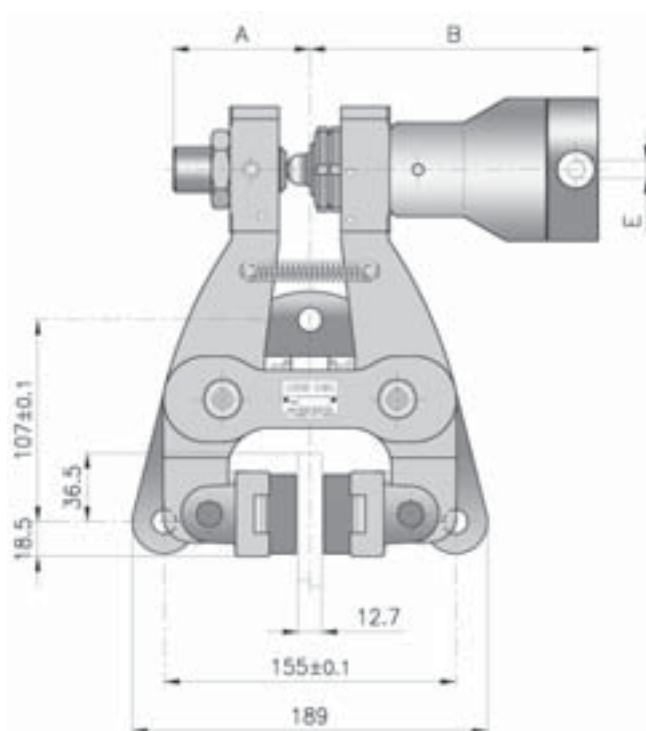
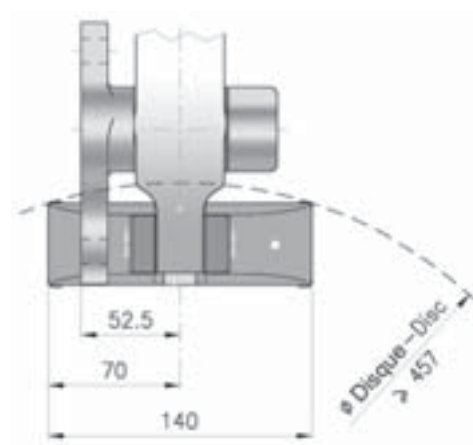
A3-ID

Disponibile anche per disco spessore 25.4 mm.

Available also for disc thickness 25.4 mm.



Versione pattino doppio
Double pad version



DIMENSIONI DIMENSIONS

TIPO SIZE	Cod. Prodotto Product Number		A	B	ØC	D	E	Volume olio Oil Volume dm ³	Peso Weight kg
	S.P.	S.U.							
A3-ID	A3298	A3300	73	153.5	76	243.5	1/8" gas	0.025	12.6
S.P. = Produzione Standard / Standard Production S.U. = Con segnalatore di usura / With Wear Indicator									

Attenzione: La coppia iniziale può essere dal 30% al 50% in meno rispetto al valore nominale, fino all'assestamento del ferodo sul disco.
Warning: The initial torque on new units can be 30% to 50% less than the catalogue value until the friction facing and friction disc are lapped or worn in.

DATI TECNICI

Forza tangenziale F:

A3-ID 15987 N a 100 bar

Coppia dinamica
= $F \cdot (\text{raggio del disco in m} - 0.03) = \text{Nm}$

Pressione max: 100 bar

Usura max totale: 16 mm

Spessore del ferodo nuovo: 16 mm

Dissipazione del calore in continuo
Qc: 1.7 kW

Dissipazione di calore in continuo
con pattino doppio
Qc: 2.7 kW

Tipo di olio:
olio a base minerale SAE/ISO 46

Volume olio per uno spostamento
di 2 mm per ciascun ferodo: 0.009 dm³

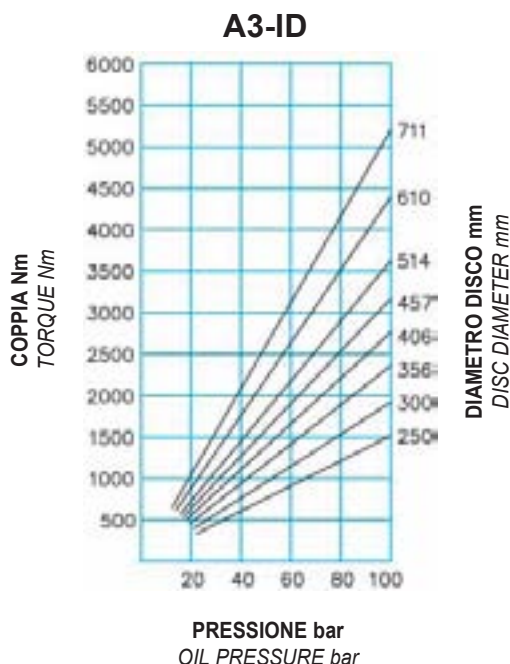
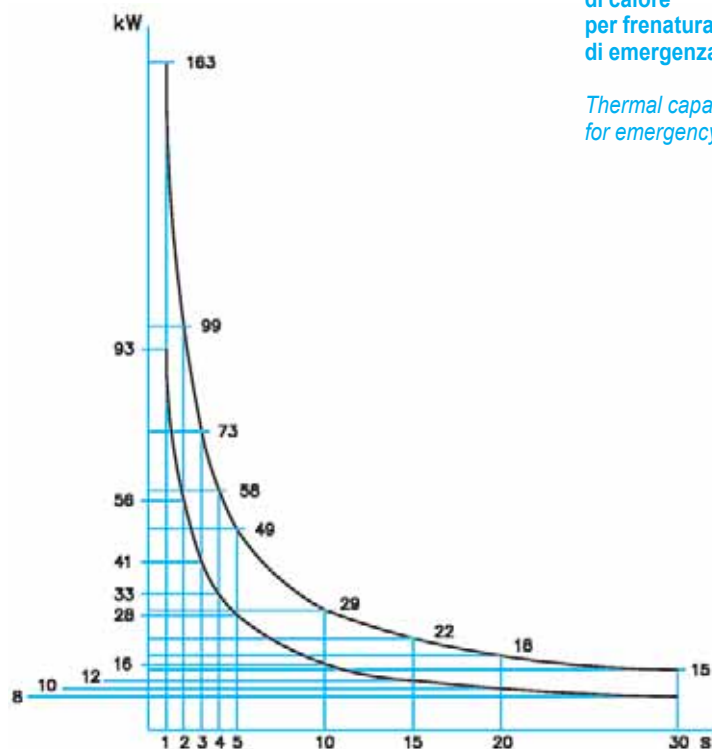


DIAGRAMMA CHART

Dissipazione
di calore
per frenatura
di emergenza

Thermal capacity
for emergency stop



TECHNICAL DATA

Braking force F:

A3-ID 15987 N at 100 bar

Dynamic torque
= $F \cdot (\text{disc radius in m} - 0.03) = \text{Nm}$

Max pressure: 100 bar

Max total wear: 16 mm

Thickness of new lining: 16 mm

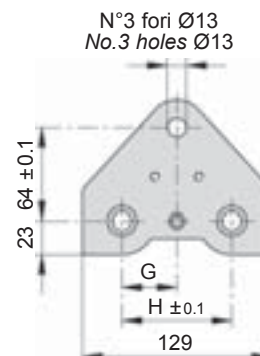
Continuous thermal capacity
Qc: 1.7 kW

Continuous thermal capacity
for double pad version
Qc: 2.7 kW

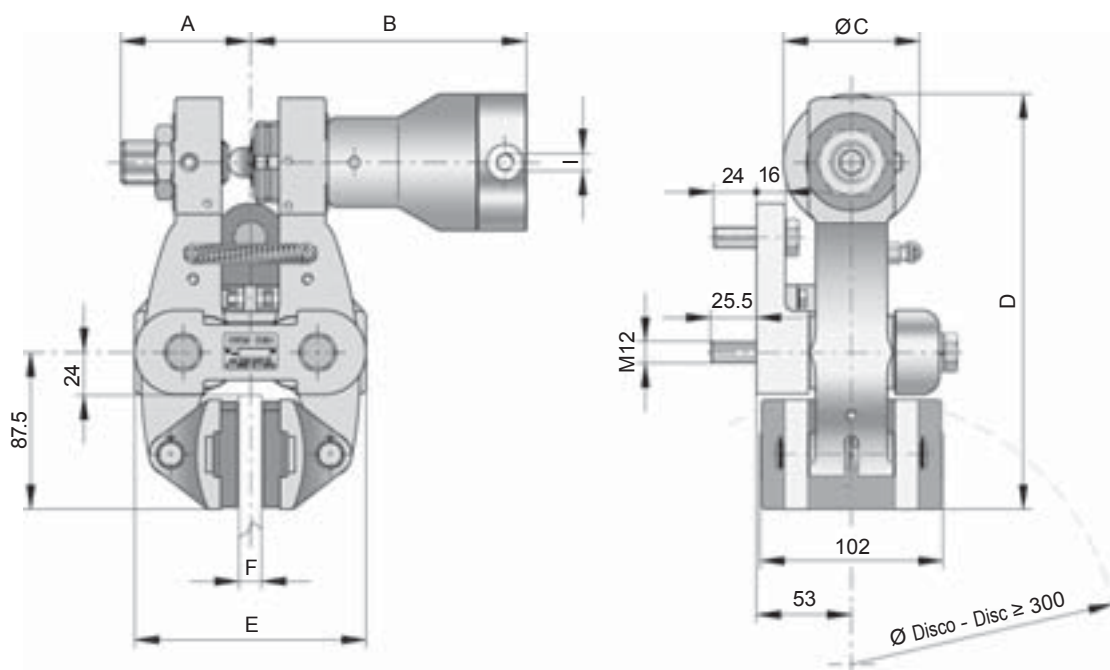
Hydraulic fluid:
Mineral oil based SAE/ISO 46

Total oil displacement for 2 mm
movement of each pad: 0.009 dm³

D3-ID



Vista base di montaggio
View on caliper base



DIMENSIONI
DIMENSIONS

TIPO SIZE	Codice Prodotto Product Number	A	B	ØC	D	E	F	G	H	I	Volume olio Oil Volume dm ³	Peso Weight kg
D3-ID	A2686	72	154	76	231.5	129	12.7	37.5	75	1/8"gas	0.025	11.3
	A2694	71.5	156	76	235	132	25.4	42	84	1/8"gas	0.025	11.3
	A2702	83	163	76	231.5	140	30	37.5	75	1/8"gas	0.025	11.3
	A2710	79	167.5	76	231.5	149	40	42	84	1/8"gas	0.025	11.3

Attenzione: La coppia iniziale può essere dal 30% al 50% in meno rispetto al valore nominale, fino all'assestamento del ferodo sul disco.
Warning: The initial torque on new units can be 30% to 50% less than the catalogue value until the friction facing and friction disc are lapped or worn in.

DATI TECNICI

Forza tangenziale F:

D3-ID 14868 N a 100 bar

Coppia dinamica
= $F \cdot (\text{raggio del disco in m} - 0.033) = \text{Nm}$

Pressione max: 100 bar

Usura max totale: 12 mm

Spessore del ferodo nuovo: 11 mm

Dissipazione del calore in continuo
Qc: 3.4 kW

Tipo di olio:
olio a base minerale SAE/ISO 46

Volume olio per uno spostamento
di 2 mm per ciascun ferodo: 0.008 dm³

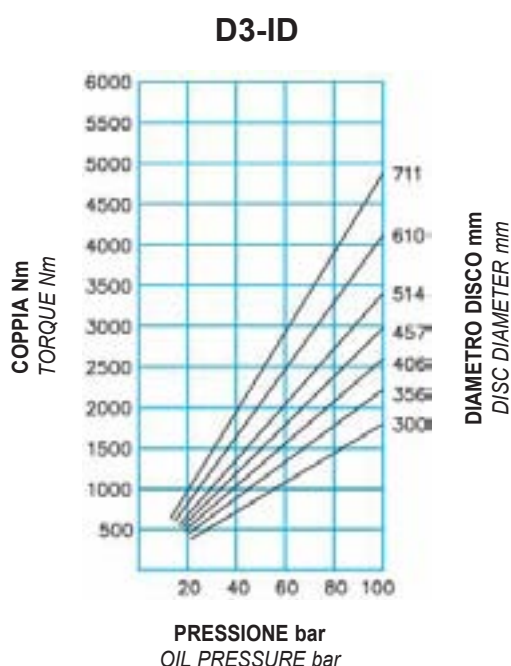
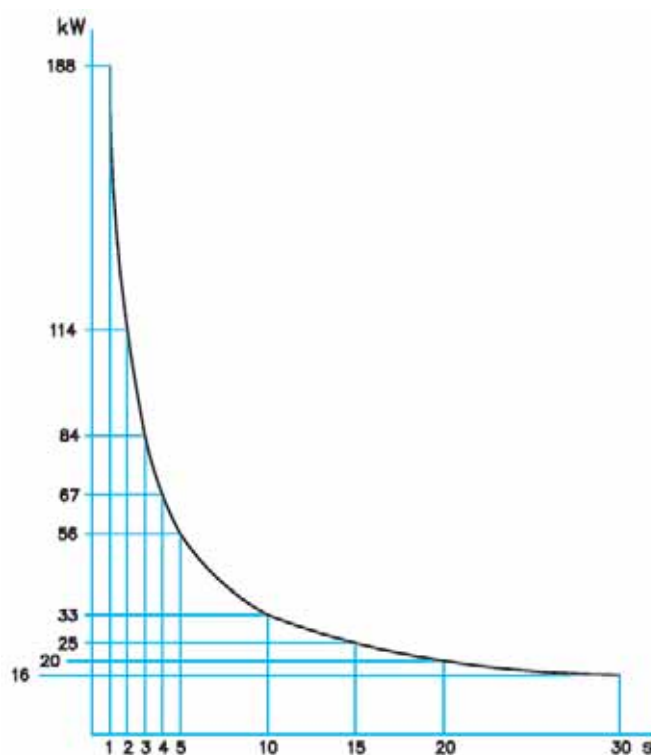


DIAGRAMMA CHART



Dissipazione
di calore
per frenatura
di emergenza

Thermal capacity
for emergency stop

TECHNICAL DATA

Braking force F:

D3-ID 14868 N at 100 bar

Dynamic torque
= $F \cdot (\text{disc radius in m} - 0.033) = \text{Nm}$

Max pressure: 100 bar

Max total wear: 12 mm

Thickness of new lining: 11 mm

Continuous thermal capacity
Qc: 3.4 kW

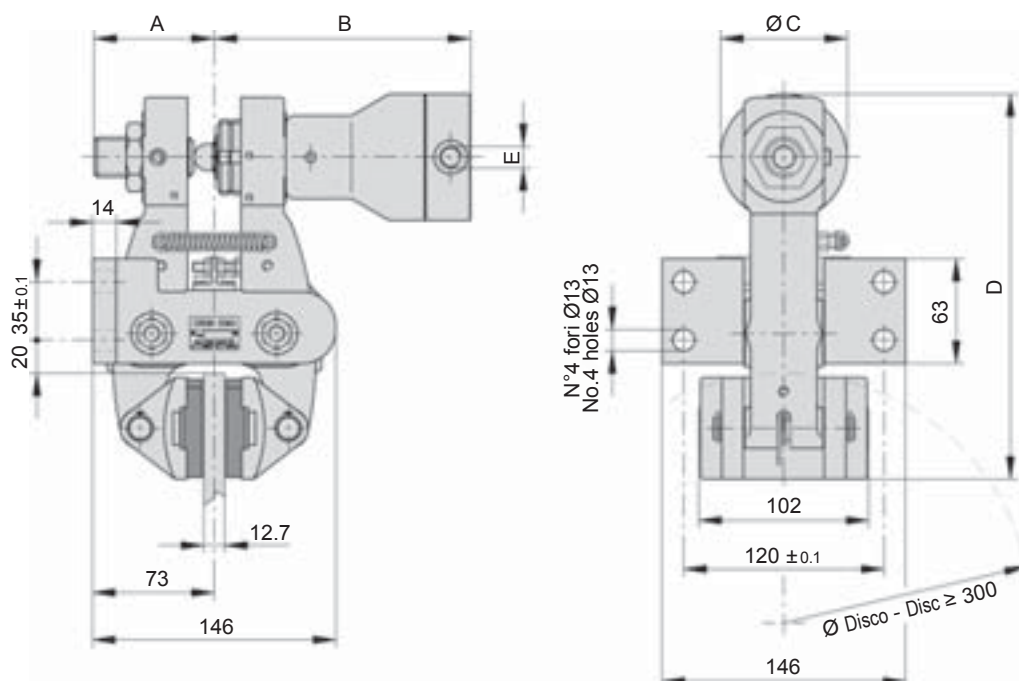
Hydraulic fluid:
Mineral oil based SAE/ISO 46

Total oil displacement for 2 mm
movement of each pad: 0.008 dm³

F3-ID

Disponibile anche per disco spessore 25.4 - 30 - 40 mm.

Available also for disc thickness 25.4 - 30 - 40 mm.



DIMENSIONI

DIMENSIONS

TIPO SIZE	Cod. Prodotto Product Number	A	B	ØC	D	E	Volume olio Oil Volume dm ³	Peso Weight kg
F3-ID	A2814	72	154	76	231.5	1/8" gas	0.025	11

Attenzione: La coppia iniziale può essere dal 30% al 50% in meno rispetto al valore nominale, fino all'assestamento del ferodo sul disco.
Warning: The initial torque on new units can be 30% to 50% less than the catalogue value until the friction facing and friction disc are lapped or worn in.

DATI TECNICI

Forza tangenziale F:

F3-ID 14868 N a 100 bar

Coppia dinamica

$= F \cdot (\text{raggio del disco in m} - 0.033) = \text{Nm}$

Pressione max: 100 bar

Usura max totale: 12 mm

Spessore del ferodo nuovo: 11 mm

Dissipazione del calore in continuo

Qc: 3.4 kW

Tipo di olio:

olio a base minerale SAE/ISO 46

Volume olio per uno spostamento

di 2 mm per ciascun ferodo: 0.008 dm³

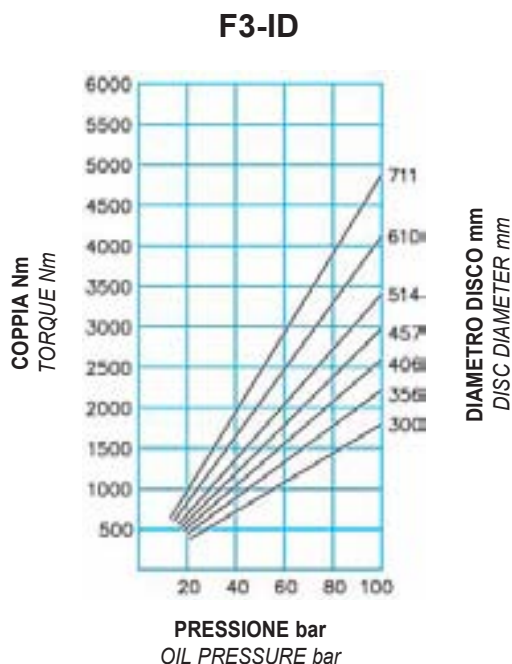
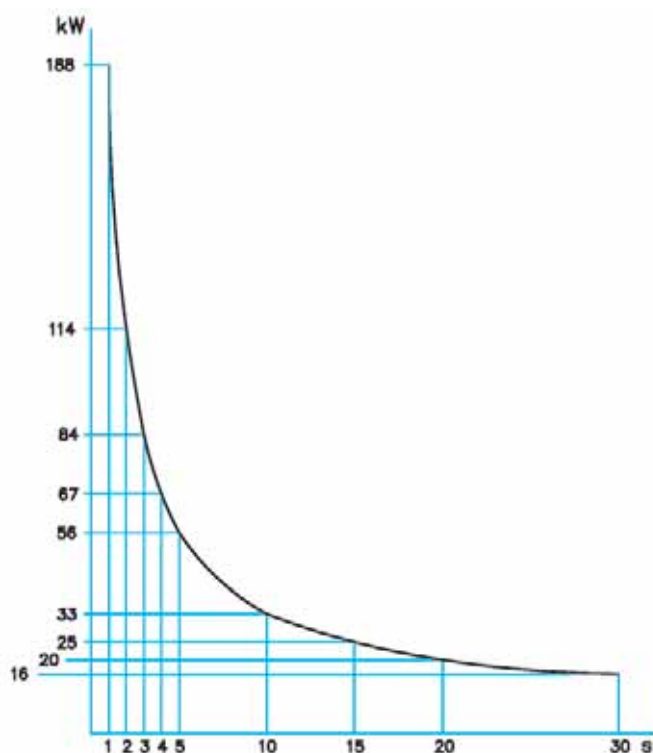


DIAGRAMMA CHART



Dissipazione
di calore
per frenatura
di emergenza

Thermal capacity
for emergency stop

TECHNICAL DATA

Braking force F:

F3-ID 14868 N at 100 bar

Dynamic torque

$= F \cdot (\text{disc radius in m} - 0.033) = \text{Nm}$

Max pressure: 100 bar

Max total wear: 12 mm

Thickness of new linings: 11 mm

Continuous thermal capacity

Qc: 3.4 kW

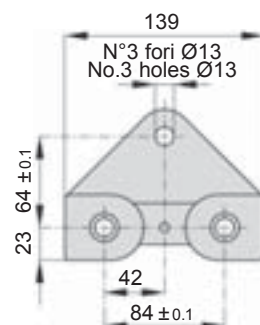
Hydraulic fluid:

Mineral oil based SAE/ISO 46

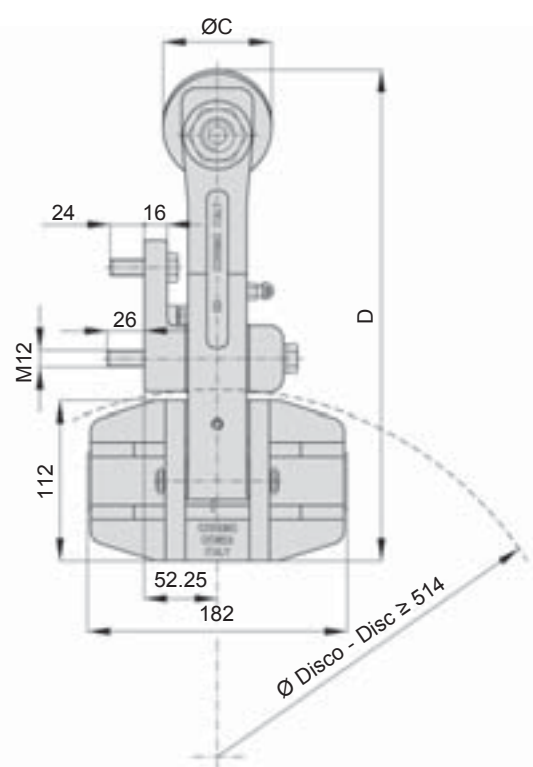
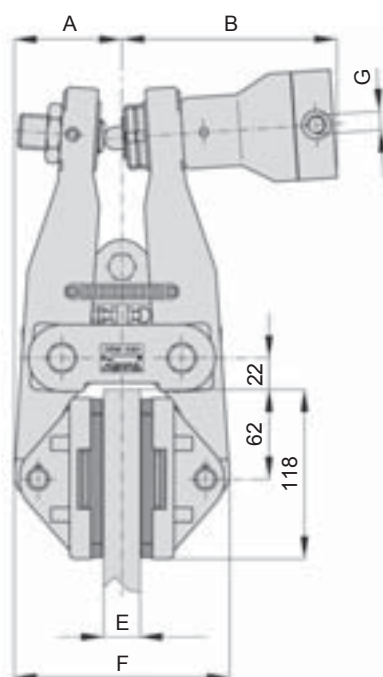
Total oil displacement for 2 mm

movement of each pad: 0.008 dm³

G3-ID



Vista base di montaggio
View on caliper base



DIMENSIONI
DIMENSIONS

TIPO SIZE	Cod. Prodotto Product Number	A	B	ØC	D	E	F	G	Volume olio Oil Volume dm ³	Peso Weight kg
G3-ID	A2169	75.5	156	76	344	25.4	151	1/8"gas	0.025	17.2
	A2854	85	163.5	76	343	40	165.5	1/8"gas	0.025	17.2

Attenzione: La coppia iniziale può essere dal 30% al 50% in meno rispetto al valore nominale, fino all'assestamento del ferodo sul disco.
Warning: The initial torque on new units can be 30% to 50% less than the catalogue value until the friction facing and friction disc are lapped or worn in.

DATI TECNICI

Forza tangenziale F:

G3-ID 14868 N a 100 bar

Coppia dinamica
= $F \cdot (\text{raggio del disco in m} - 0.062) = \text{Nm}$

Pressione max: 100 bar

Usura max totale: 10 mm

Spessore del ferodo nuovo: 8 mm

Dissipazione del calore in continuo

Qc: 14 kW

Tipo di olio:

olio a base minerale SAE/ISO 46

Volume olio per uno spostamento
di 2 mm per ciascun ferodo: 0.008 dm³

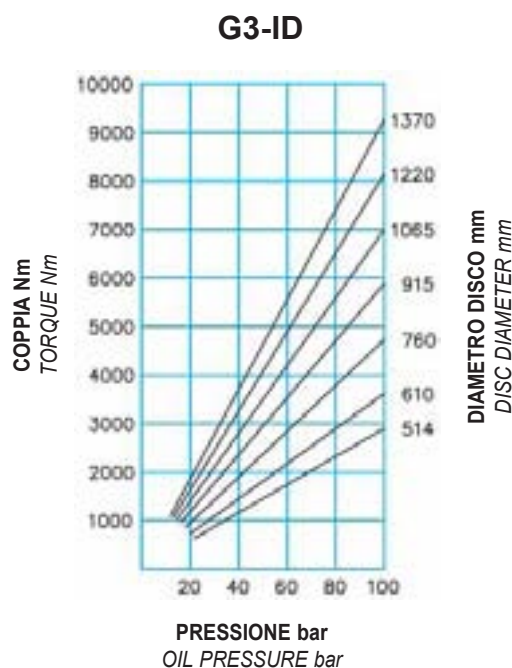
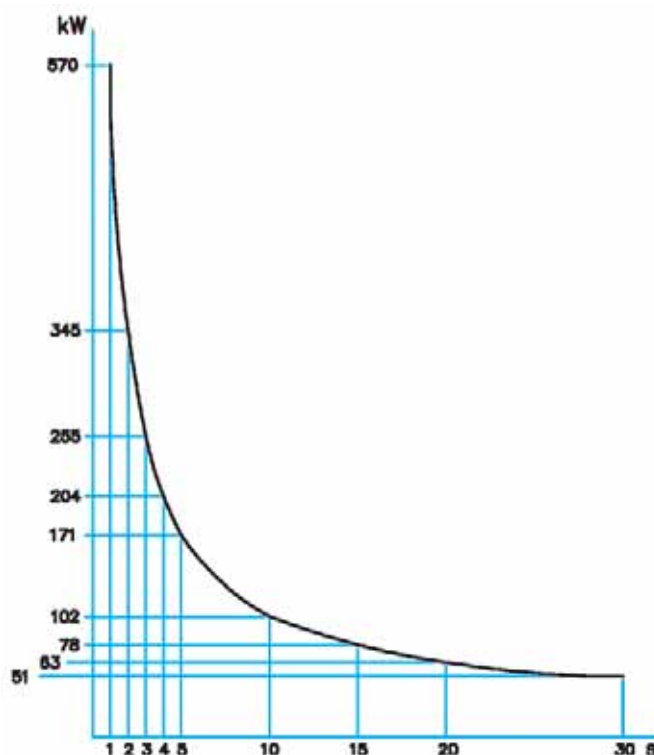


DIAGRAMMA CHART



Dissipazione
di calore
per frenatura
di emergenza

Thermal capacity
for emergency stop

TECHNICAL DATA

Braking force F:

G3-ID 14868 N at 100 bar

Dynamic torque
= $F \cdot (\text{disc radius in m} - 0.062) = \text{Nm}$

Max pressure: 100 bar

Max total wear: 10 mm

Thickness of new lining: 8 mm

Continuous thermal capacity

Qc: 14 kW

Hydraulic fluid:

Mineral oil based SAE/ISO 46

Total oil displacement for 2 mm
movement of each pad: 0.008 dm³

FRENI A PINZA IDRAULICI Negativi



HYDRAULIC CALIPER BRAKES

Spring applied oil released

**Per poter rispondere
in modo efficace
alle normative di sicurezza,
abbiamo previsto
una gamma di freni a molle
a comando idraulico.**

*To reply properly to safety laws,
our spring applied - hydraulically released
brakes range is available.*

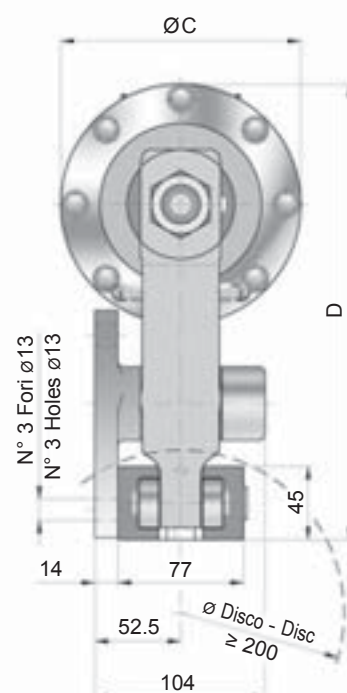
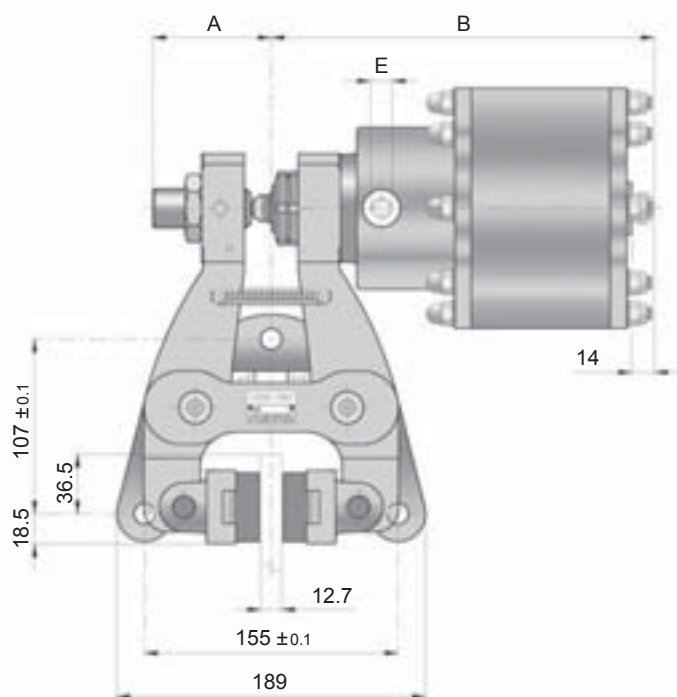
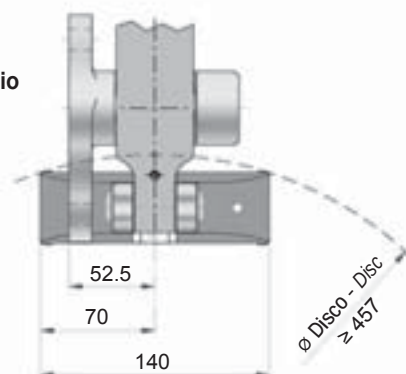
AN-ID

Disponibile anche per disco spessore 25.4 mm.

Available also for disc thickness 25.4 mm.



Versione pattino doppio
Double pad version



DIMENSIONI DIMENSIONS

TIPO SIZE	Codici Prodotto Product Number		A	B	ØC	D	E	Volume olio Oil Volume dm ³	Peso Weight kg
	S.P.	S.U.							
A2N-ID	A3306	A3308	72.5	234.5	147	279	1/4"gas	0.08	15.2
A3N-ID	A3314	A3316	72.5	234.5	147	279	1/4"gas	0.08	17.5
S.P. = Produzione Standard / <i>Standard Production</i> S.U. = Con segnalatore di usura / <i>With Wear Indicator</i>									

Attenzione:

La coppia iniziale può essere dal 30% al 50% in meno rispetto al valore nominale, fino all'assestamento del ferodo sul disco.

Warning:

The initial torque on new units can be 30% to 50% less than the catalogue value until the friction facing and friction disc are lapped or worn in.

DATI TECNICI

Forza tangenziale F:

A2N-ID 5900 N

A3N-ID 11800 N

Coppia dinamica

 $= F \cdot (\text{raggio del disco in m} - 0.03) = \text{Nm}$

Usura max totale: 16 mm

Spessore del ferodo nuovo: 16 mm

Dissipazione del calore in continuo

Qc: 1.7 kW

Dissipazione di calore in continuo

con pattino doppio Qc: 2.7 kW

Pressione minima di apertura 25 bar A2N-ID

Pressione minima di apertura 50 bar A3N-ID

Pressione max: 100 bar

I valori di coppia indicati sono ottenuti con n. 4 molle per 2N-ID, n. 8 molle per 3N-ID.

Coppie proporzionalmente inferiori si

possono ottenere con n. 2 molle per 2N-ID, n. 6-4-2 molle per 3N-ID.

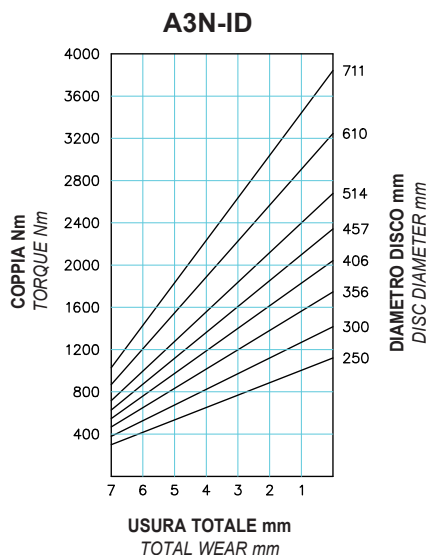
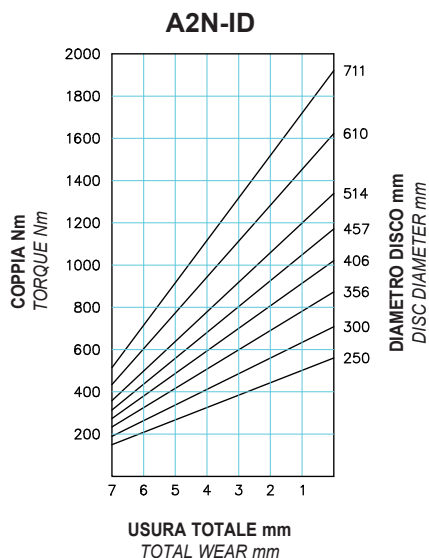
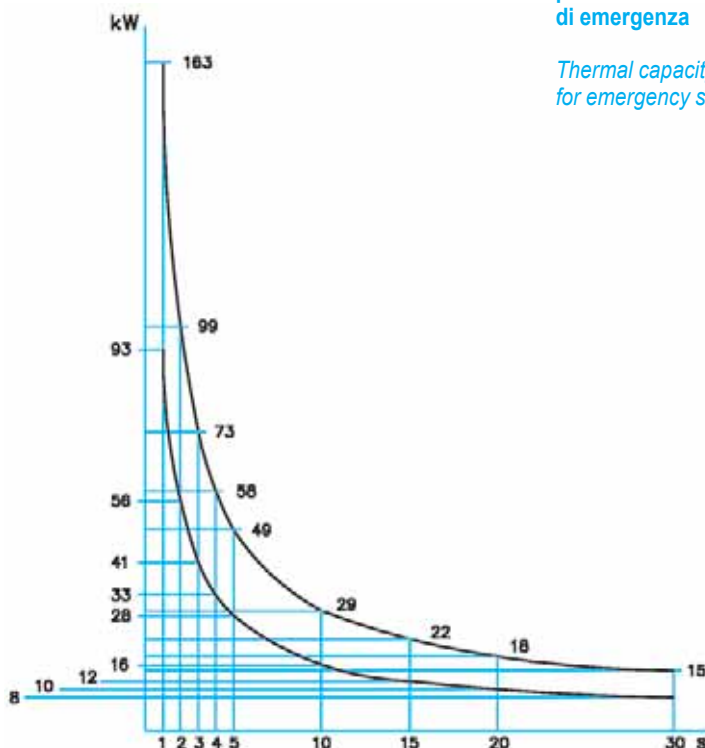
Il grafico rappresenta l'andamento della coppia per ogni millimetro di usura dei ferodi.

Per ripristinare il valore nominale della coppia intervenire sul sistema di regolazione.

Tipo di olio:

olio a base minerale SAE/ISO 46

Volume olio per uno spostamento

di 2 mm per ciascun ferodo: 0.018 dm³DIAGRAMMA
CHARTDissipazione
di calore
per frenatura
di emergenzaThermal capacity
for emergency stop

TECHNICAL DATA

Braking force F:

A2N-ID 5900 N

A3N-ID 11800 N

Dynamic torque

 $= F \cdot (\text{disc radius in m} - 0.03) = \text{Nm}$

Max total wear: 16 mm

Thickness of new lining: 16 mm

Continuous thermal capacity

Qc: 1.7 kW

Continuous thermal capacity

for double pad version Qc: 2.7 kW

Minimum release pressure 25 bar A2N-ID

Minimum release pressure 50 bar A3N-ID

Max pressure: 100 bar

The torque values specified are obtained

with n. 4 springs for 2N-ID,

n. 8 springs for 3N-ID.

Torque proportionally less are achievable with n. 2 springs for 2N-ID, n. 6-4-2 springs for 3N-ID.

The diagram shows the torque variation for each millimeter of linings wear.

Adjust according to ensure the correct torque value is achieved

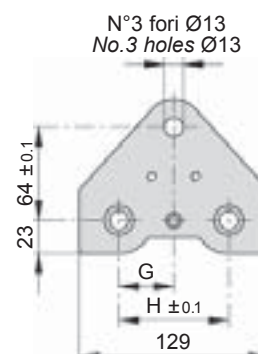
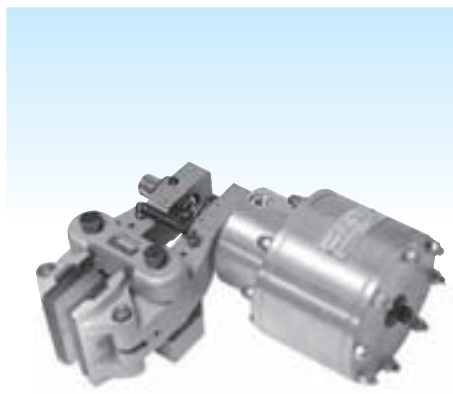
Hydraulic fluid:

Mineral oil based SAE/ISO 46

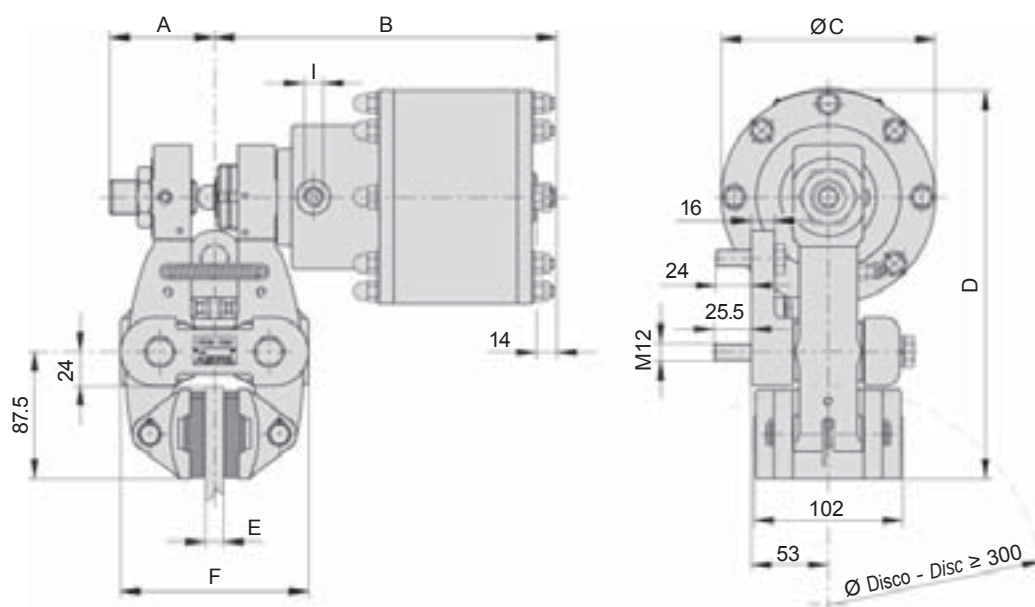
Total oil displacement for 2 mm

movement of each pad: 0.018 dm³

DN-ID



Vista base di montaggio
View on caliper base



DIMENSIONI
DIMENSIONS

TIPO SIZE	Cod. Prodotto Product Number	A	B	ØC	D	E	F	G	H	I	Volume olio Oil Volume dm³	Peso Weight kg
D2N-ID	A2622	72	235	147	267	12.7	129	37.5	75	1/4"gas	0.08	13.8
	A2630	71.5	235.5	147	270	25.4	132	42	84	1/4"gas	0.08	13.8
	A2638	83	244	147	267	30	140	37.5	75	1/4"gas	0.08	13.8
	A2646	78.5	248.5	147	267	40	149	42	84	1/4"gas	0.08	13.8
D3N-ID	A2654	72	235	147	267	12.7	129	37.5	75	1/4"gas	0.08	16.1
	A2662	71.5	236.5	147	273	25.4	132	42	84	1/4"gas	0.08	16.1
	A2670	83	244	147	267	30	140	37.5	75	1/4"gas	0.08	16.1
	A2678	78.5	248.5	147	267	40	149	42	84	1/4"gas	0.08	16.1

Attenzione: La coppia iniziale può essere dal 30% al 50% in meno rispetto al valore nominale, fino all'assestamento del ferodo sul disco.
Warning: The initial torque on new units can be 30% to 50% less than the catalogue value until the friction facing and friction disc are lapped or worn in.

DATI TECNICI

Forza tangenziale F:

D2N-ID 5600 N

D3N-ID 11200 N

Coppia dinamica

 $= F \cdot (\text{raggio del disco in m} - 0.033) = \text{Nm}$

Usura max totale: 12 mm

Spessore del ferodo nuovo: 11 mm

Dissipazione del calore in continuo

Qc: 3.4 kW

Pressione minima di apertura 25 bar D2N-ID

Pressione minima di apertura 50 bar D3N-ID

Pressione max: 100 bar

I valori di coppia indicati sono ottenuti

con n. 4 molle per 2N-ID,

n. 8 molle per 3N-ID.

Coppie proporzionalmente inferiori

si possono ottenere con n. 2 molle per

2N-ID, n. 6-4-2 molle per 3N-ID.

Il grafico rappresenta l'andamento

della coppia per ogni millimetro

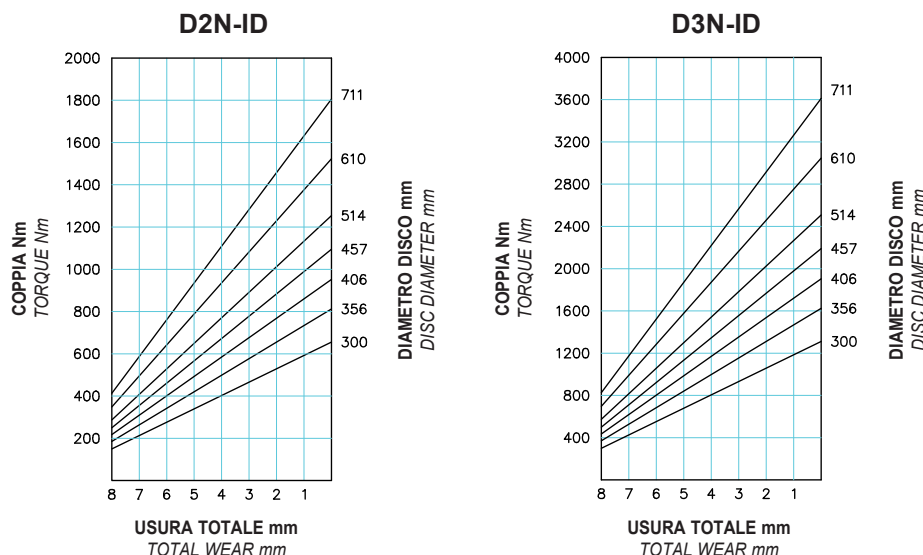
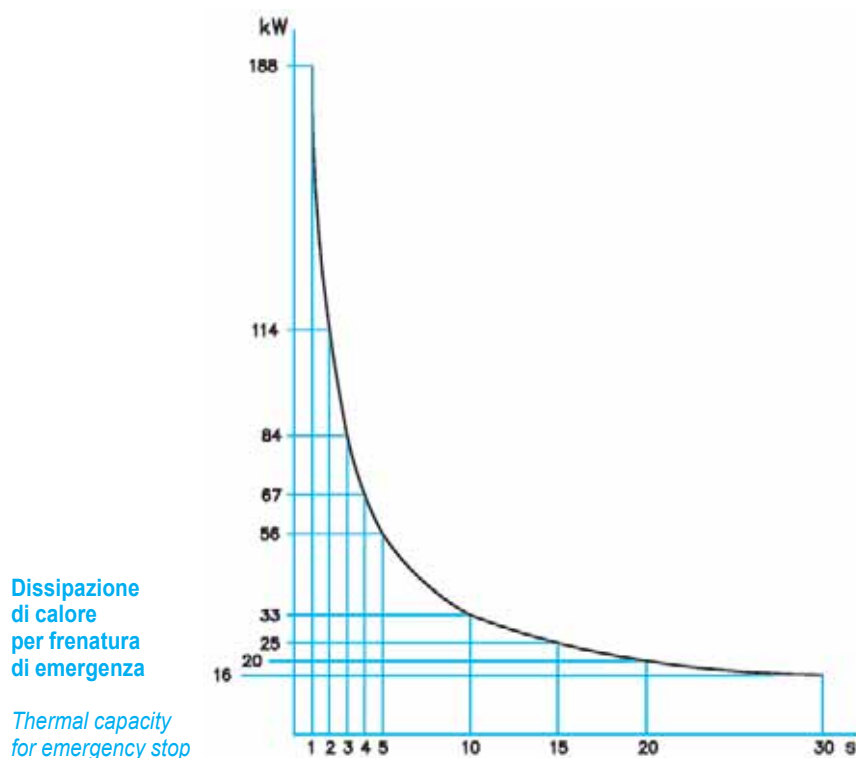
di usura dei ferodi.

Per ripristinare il valore nominale
della coppia intervenire sul sistema
di regolazione.

Tipo di olio:

olio a base minerale SAE/ISO 46

Volume olio per uno spostamento

di 2 mm per ciascun ferodo: 0.017 dm³DIAGRAMMA
CHART

TECHNICAL DATA

Braking force F:

D2N-ID 5600 N

D3N-ID 11200 N

Dynamic torque

 $= F \cdot (\text{disc radius in m} - 0.033) = \text{Nm}$

Max total wear: 12 mm

Thickness of new lining: 11 mm

Continuous thermal capacity

Qc: 3.4kW

Minimum release pressure 25 bar D2N-ID

Minimum release pressure 50 bar D3N-ID

Max pressure: 100 bar

The torque values specified

are obtained with n. 4 springs for 2N-ID,

n. 8 springs for 3N-ID.

Torque proportionally less

are achievable with n. 2 springs for 2N-ID,

n. 6-4-2 springs for 3N-ID.

The diagram shows the torque variation
for each millimeter of linings wear.Adjust according to ensure the correct
torque value is achieved.

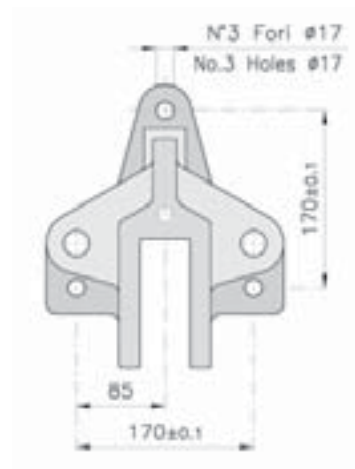
Hydraulic fluid:

Mineral oil based SAE/ISO 46

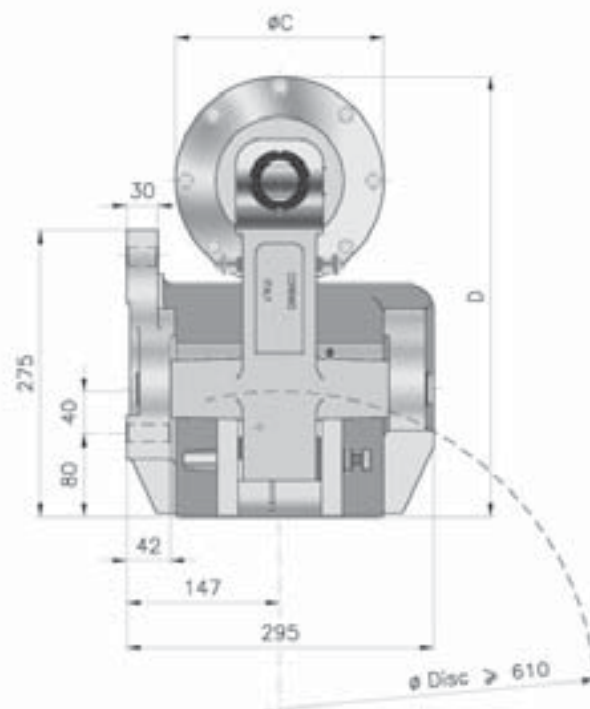
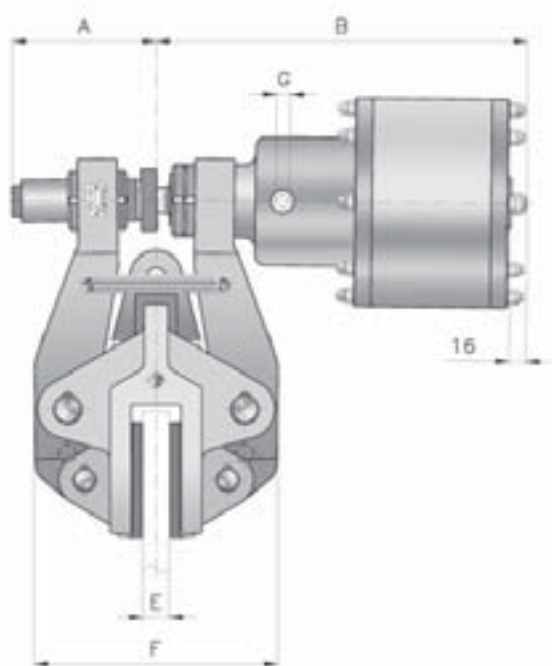
Total oil displacement for 2 mm

movement of each pad: 0.017 dm³

E4N-ID



Vista base di montaggio
View on caliper base



DIMENSIONI DIMENSIONS

TIPO SIZE	Cod. Prodotto Product Number	A	B	ØC	D	E	F	G	Volume olio Oil Volume dm ³	Peso Weight kg
E4N-ID	A3011	138	357	200	423	25.4	234	1/4"gas	0.2	74
	A3048	140.5	354.5	200	423	40	233	1/4"gas	0.2	74

Attenzione: La coppia iniziale può essere dal 30% al 50% in meno rispetto al valore nominale, fino all'assestamento del ferodo sul disco.
Warning: The initial torque on new units can be 30% to 50% less than the catalogue value until the friction facing and friction disc are lapped or worn in.

DATI TECNICI

Forza tangenziale F:

E4N-ID 42000 N

Coppia dinamica

 $= F \cdot (\text{raggio del disco in m} - 0.065) = \text{Nm}$

Usura max totale: 12 mm

Spessore del ferodo nuovo: 13 mm

Dissipazione del calore in continuo

Qc: 20 kW

Pressione minima di apertura: 60 bar

Pressione max: 100 bar

I valori di coppia indicati sono ottenuti con n. 16 molle.

Coppie proporzionalmente inferiori si possono ottenere con n. 14 - 12 - 10 molle.

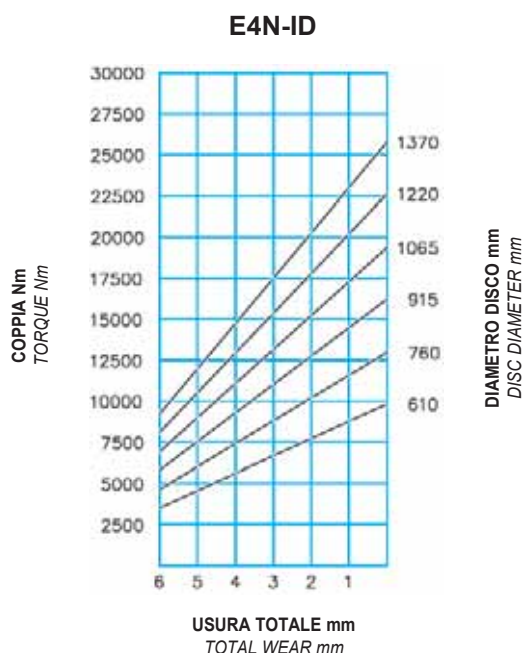
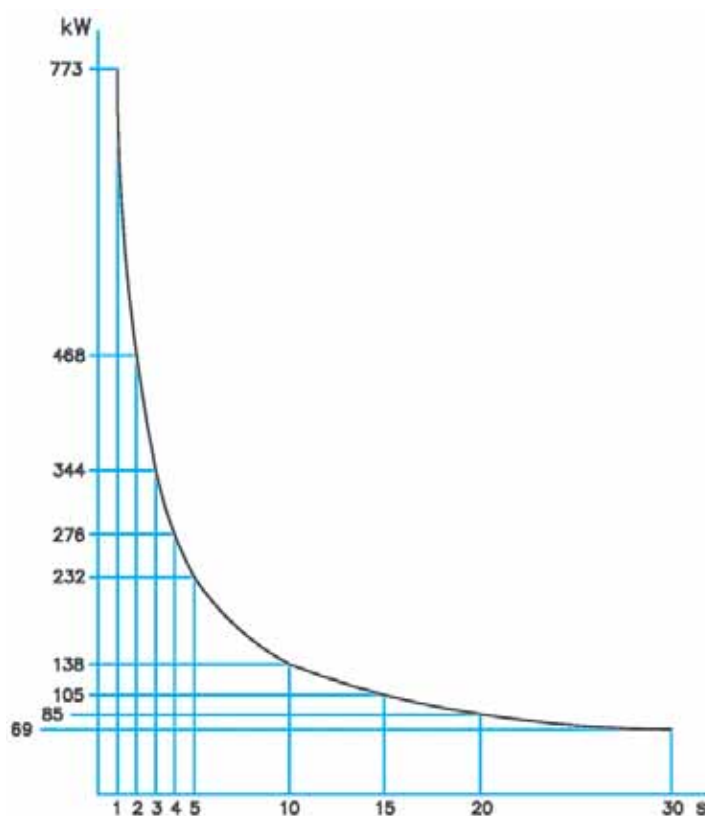
Il grafico rappresenta l'andamento della coppia per ogni millimetro di usura dei ferodi.

Per ripristinare il valore nominale della coppia intervenire sul sistema di regolazione.

Tipo di olio:

olio a base minerale SAE/ISO 46

Volume olio per uno spostamento

di 2 mm per ciascun ferodo: 0.054 dm³DIAGRAMMA
CHARTDissipazione
di calore
per frenatura
di emergenzaThermal capacity
for emergency stop

TECHNICAL DATA

Braking force F:

E4N-ID 42000 N

Dynamic torque

 $= F \cdot (\text{disc radius in m} - 0.065) = \text{Nm}$

Max total wear: 12 mm

Thickness of new lining: 13 mm

Continuous thermal capacity

Qc: 20 kW

Minimum release pressure: 60 bar

Max pressure: 100 bar

The torque values specified are obtained with n. 16 springs.

Torque proportionally less are achievable with n. 14 - 12 - 10 springs.

The diagram shows the torque variation for each millimeter of linings wear.

Adjust according to ensure the correct torque value is achieved.

Hydraulic fluid:

Mineral oil based SAE/ISO 46

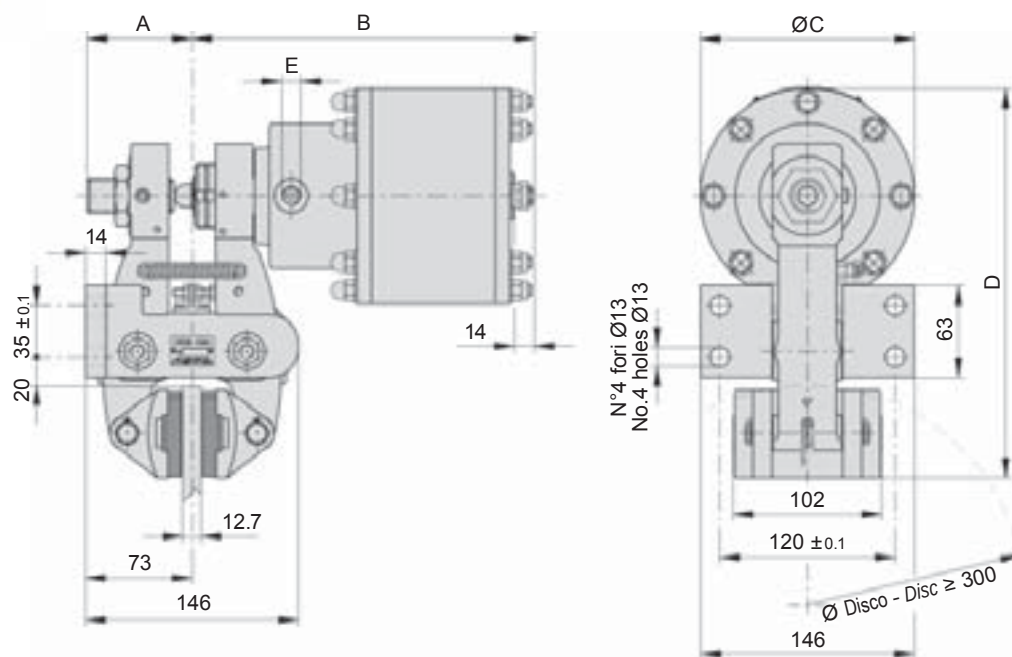
Total oil displacement for 2 mm

movement of each pad: 0.054 dm³

FN-ID

Disponibile anche per disco spessore 25.4 - 30 - 40 mm.

Available also for disc thickness 25.4 - 30 - 40 mm.



DIMENSIONI DIMENSIONS

TIPO SIZE	Cod. Prodotto Product Number	A	B	ØC	D	E	Volume olio Oil Volume dm ³	Peso Weight kg
F2N-ID	A2822	72	235	147	267	1/4" gas	0.08	13.5
F3N-ID	A2830	72	235	147	267	1/4" gas	0.08	15.8

Attenzione: La coppia iniziale può essere dal 30% al 50% in meno rispetto al valore nominale, fino all'assestamento del ferodo sul disco.
Warning: The initial torque on new units can be 30% to 50% less than the catalogue value until the friction facing and friction disc are lapped or worn in.

DATI TECNICI

Forza tangenziale F:

F2N-ID	5600 N
F3N-ID	11200 N

Coppia dinamica
 $= F \cdot (\text{raggio del disco in m} - 0.033) = \text{Nm}$

Usura max totale: 12 mm

Spessore del ferodo nuovo: 11 mm

Dissipazione del calore in continuo
 Qc: 3.4 kW

Pressione minima di apertura 25 bar F2N-ID
 Pressione minima di apertura 50 bar F3N-ID

Pressione max: 100 bar

I valori di coppia indicati
 sono ottenuti con n. 4 molle per 2N-ID,
 n. 8 molle per 3N-ID.

Coppie proporzionalmente inferiori
 si possono ottenere con
 n. 2 molle per 2N-ID,
 n. 6-4-2 molle per 3N-ID.

Il grafico rappresenta l'andamento
 della coppia per ogni millimetro
 di usura dei ferodi.

Per ripristinare il valore
 nominale della coppia intervenire
 sul sistema di regolazione.

Tipo di olio:

olio a base minerale SAE/ISO 46

Volume olio per uno spostamento
 di 2 mm per ciascun ferodo: 0.017 dm³

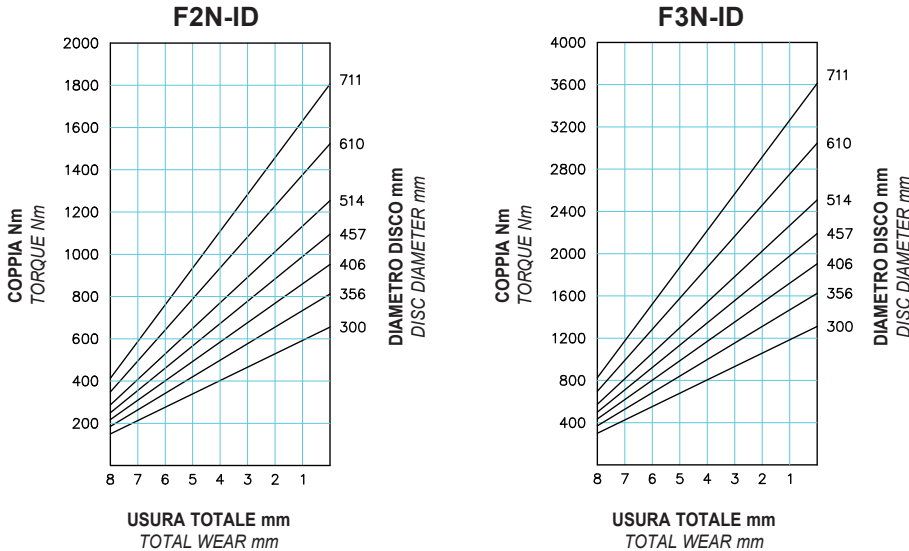
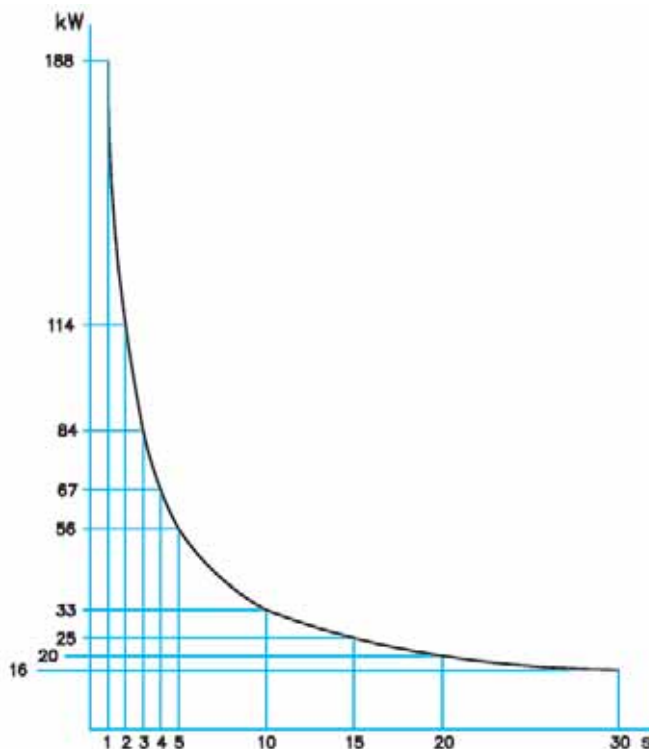


DIAGRAMMA CHART

Dissipazione
di calore
per frenatura
di emergenza

Thermal capacity
for emergency stop



TECHNICAL DATA

Braking force F:

F2N-ID	5600 N
F3N-ID	11200 N

Dynamic torque
 $= F \cdot (\text{disc radius in m} - 0.033) = \text{Nm}$

Max total wear: 12 mm

Thickness of new lining: 11 mm

Continuous thermal capacity
 Qc: 3.4 kW

Minimum release pressure 25 bar F2N-ID
 Minimum release pressure 50 bar F3N-ID

Max pressure: 100 bar

The torque values specified
 are obtained with
 n. 4 springs for 2N-ID,
 n. 8 springs for 3N-ID.

Torque proportionally less
 are achievable with
 n. 2 springs for 2N-ID,
 n. 6-4-2 springs for 3N-ID.

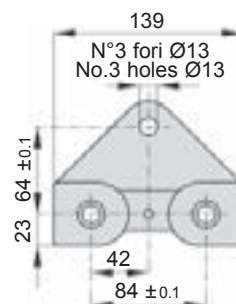
The diagram shows the torque variation
 for each millimeter of linings wear.

Adjust according to ensure the correct
 torque value is achieved.

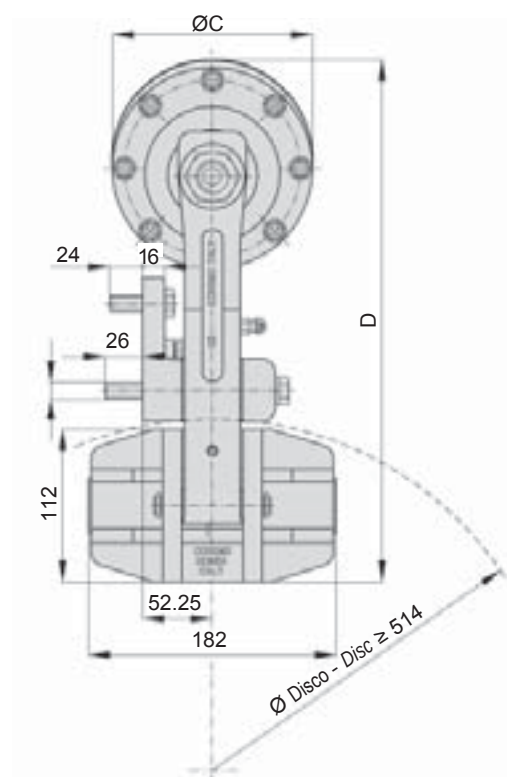
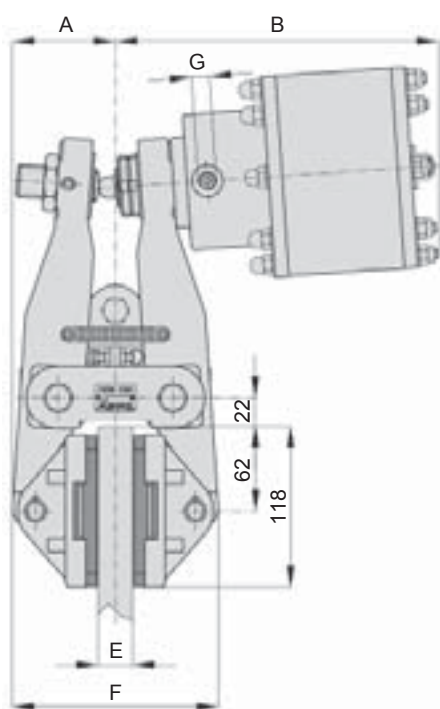
Hydraulic fluid:
 Mineral oil based SAE/ISO 46

Total oil displacement for 2 mm
 movement of each pad: 0.017 dm³

GN-ID



Vista base di montaggio
View on caliper base



DIMENSIONI DIMENSIONS

TIPO SIZE	Codice Prodotto Product Number	A	B	ØC	D	E	F	G	Volume olio Oil Volume dm ³	Peso Weight kg
G2N-ID	A2886	75.5	234	147	377	25.4	151	1/4" gas	0.08	19.7
	A2890	85.5	242	147	377	40	165.5	1/4" gas	0.08	19.7
G3N-ID	A2172	75.5	237	147	382	25.4	151	1/4" gas	0.08	22
	A2894	85.5	245	147	382	40	165.5	1/4" gas	0.08	22

Attenzione: La coppia iniziale può essere dal 30% al 50% in meno rispetto al valore nominale, fino all'assestamento del ferodo sul disco.
Warning: The initial torque on new units can be 30% to 50% less than the catalogue value until the friction facing and friction disc are lapped or worn in.

DATI TECNICI

Forza tangenziale F:

G2N-ID 5600 N

G3N-ID 11200 N

Coppia dinamica

 $= F \cdot (\text{raggio del disco in m} - 0.062) = \text{Nm}$

Usura max totale: 10 mm

Spessore del ferodo nuovo: 8 mm

Dissipazione del calore in continuo

Qc: 14 kW

Pressione minima di apertura 25 bar G2N-ID

Pressione minima di apertura 50 bar G3N-ID

Pressione max: 100 bar

I valori di coppia indicati sono ottenuti con n. 4 molle per 2N-ID, n. 8 molle per 3N-ID.

Coppie proporzionalmente inferiori si possono ottenere con n. 2 molle per 2N-ID, n. 6-4-2 molle per 3N-ID.

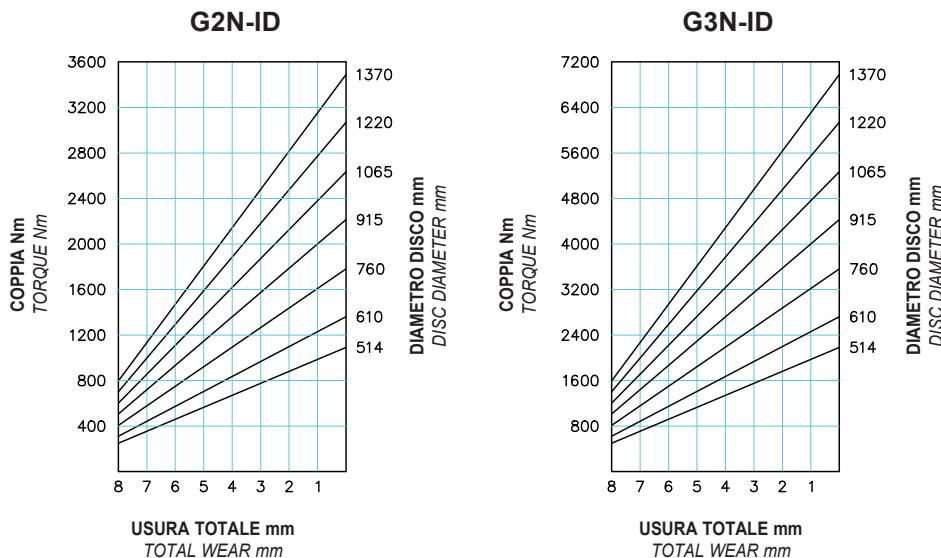
Il grafico rappresenta l'andamento della coppia per ogni millimetro di usura dei ferodi.

Per ripristinare il valore nominale della coppia intervenire sul sistema di regolazione.

Tipo di olio:

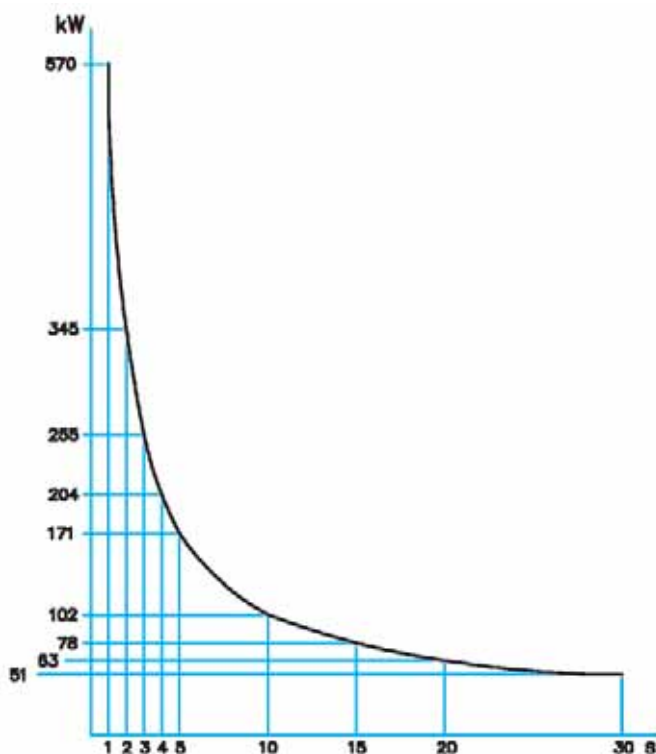
olio a base minerale SAE/ISO 46

Volume olio per uno spostamento

di 2 mm per ciascun ferodo: 0.017 dm³DIAGRAMMA
CHART

Dissipazione
di calore
per frenatura
di emergenza

Thermal capacity
for emergency stop



TECHNICAL DATA

Braking force F:

G2N-ID 5600 N

G3N-ID 11200 N

Dynamic torque

 $= F \cdot (\text{disc radius in m} - 0.062) = \text{Nm}$

Max total wear: 10 mm

Thickness of new lining: 8 mm

Continuous thermal capacity

Qc: 14 kW

Minimum release pressure 25 bar G2N-ID

Minimum release pressure 50 bar G3N-ID

Max pressure: 100 bar

The torque values specified are obtained with n. 4 springs for 2N-ID, n. 8 springs for 3N-ID.

Torque proportionally less are achievable with n. 2 springs for 2N-ID, n. 6-4-2 springs for 3N-ID.

The diagram shows the torque variation for each millimeter of linings wear.

Adjust according to ensure the correct torque value is achieved.

Hydraulic fluid:

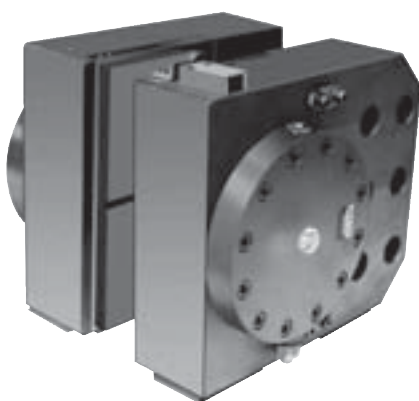
Mineral oil based SAE/ISO 46

Total oil displacement for 2 mm

movement of each pad: 0.017 dm³

FRENI IDRAULICI Positivi

Ad azionamento diretto



HYDRAULIC MODULAR BRAKES

Oil applied

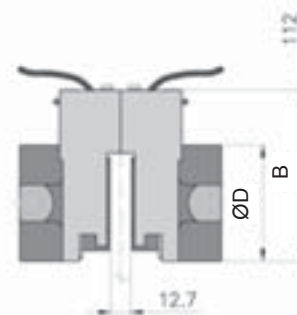
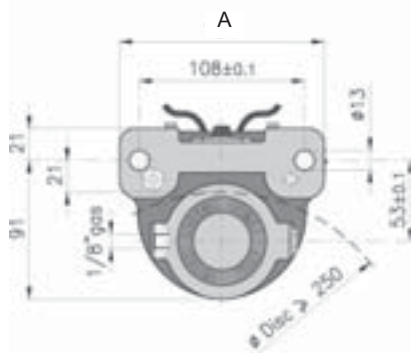
**Per poter rispondere
in modo efficace
alle normative di sicurezza,
abbiamo previsto
una gamma di freni a molle
a comando idraulico.**

*To reply properly to safety laws,
our spring applied - hydraulically released
brakes range is available.*

ID 800

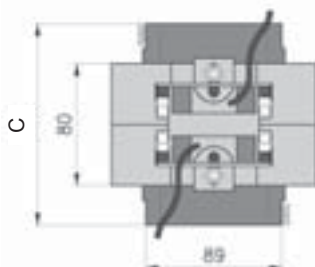
NON UTILIZZABILE SUI DISCHI STANDARD COREMO A1302 e A1303 (Pag. 6)

NOT TO BE USED ON COREMO STANDARD DISCS A1302 and A1303 (Page 6)



Ingombro estrazione ferodi
Space required for pads removal

Dimensioni della base di montaggio
Caliper base dimensions



Per i dischi con spessore > 12.7 mm interporre tra i due corpi un distanziale = spessore disco - 12.7 mm
With disc having thickness > than 12.7 mm inser a spacer = disc thickness - 12.7 mm, in between two halves

DIMENSIONI

DIMENSIONS

TIPO TYPE	Codice prodotto Product Number	A	B	C	ØD	Volume olio Oil Volume dm ³	Peso Weight kg
ID 800	A3668	134	112	132	89	0.045	6.5

Attenzione: La coppia iniziale può essere dal 30% al 50% in meno rispetto al valore nominale, fino all'assestamento del ferodo sul disco.
Warning: The initial torque on new units can be 30% to 50% less than the catalogue value until the friction facing and friction disc are lapped or worn in.

DATI TECNICI

Forza tangenziale F:

ID 800 20200 N a 100 bar

Coppia dinamica

= $F \cdot (\text{raggio del disco in m} - 0.034) = \text{Nm}$

Pressione max: 100 bar

Usura max totale: 10 mm

Spessore del ferodo nuovo: 17.5 mm

Dissipazione del calore in continuo

Qc: 2.5 kW

Tipo di olio:

olio a base minerale SAE/ISO 46

Volume olio per uno spostamento

di 2 mm per ciascun ferodo: 0.01 dm³

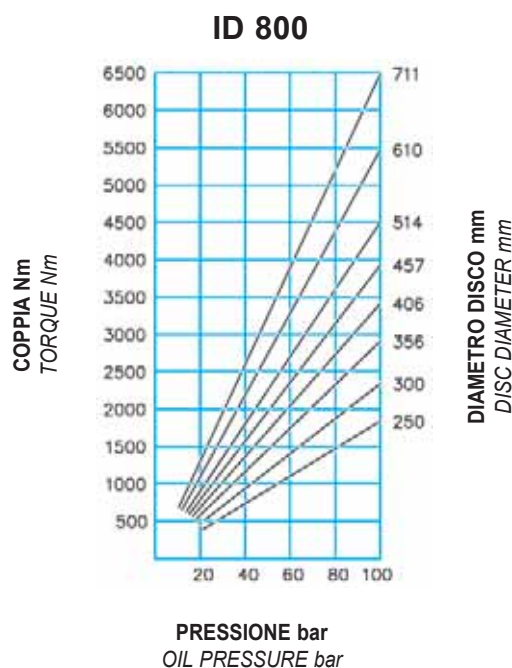
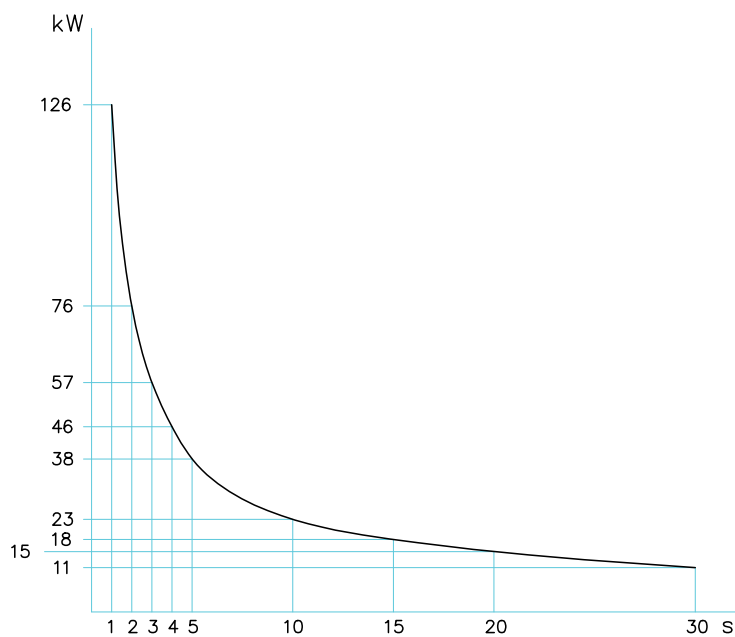


DIAGRAMMA CHART



Dissipazione
di calore
per frenatura
di emergenza

Thermal capacity
for emergency stop

TECHNICAL DATA

Braking force F:

ID 800 20200 N at 100 bar

Dynamic torque:

$F \cdot (\text{disc radius in m} - 0.034) = \text{Nm}$

Max pressure: 100 bar

Max total wear: 10 mm

Thickness of new lining: 17.5 mm

Continuous thermal capacity

Qc: 2.5 kW

Hydraulic fluid:

Mineral oil based SAE/ISO 46

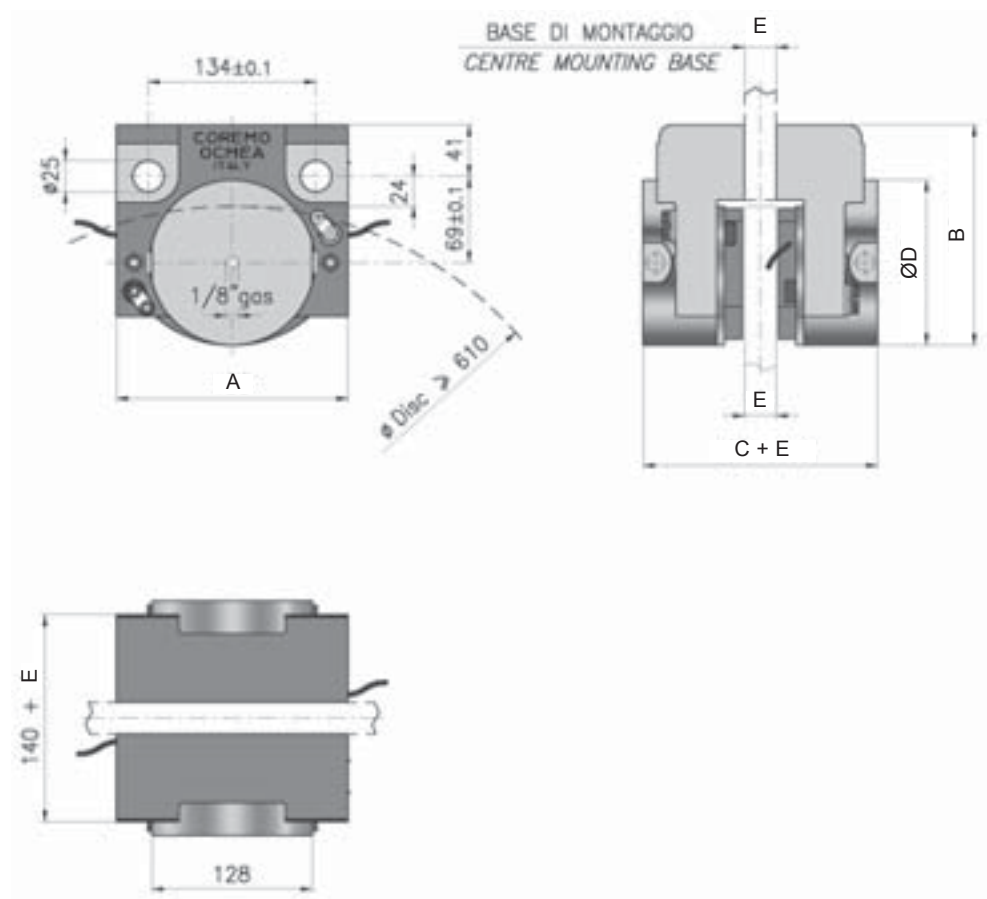
Total oil displacement for 2 mm

movement of each pad: 0.01 dm³

ID 900

NON UTILIZZABILE SUI DISCHI STANDARD COREMO SPESSORE 12.7 mm (Pag. 6)

NOT TO BE USED ON COREMO STANDARD DISCS THICKNESS 12.7 mm (Page 6)



Lo spessore del supporto centrale deve essere uguale allo spessore del disco
The thickness of center mounting bracket must be same as disc thickness

DIMENSIONI

DIMENSIONS

TIPO TYPE	Codice prodotto Product Number	A	B	C	ØD	Volume olio Oil Volume dm ³	Peso Weight kg
ID 900	A2213	185	176	162	132	0.2	26

Attenzione: La coppia iniziale può essere dal 30% al 50% in meno rispetto al valore nominale, fino all'assestamento del ferodo sul disco.
Warning: The initial torque on new units can be 30% to 50% less than the catalogue value until the friction facing and friction disc are lapped or worn in.

DATI TECNICI

Forza tangenziale F:

ID 900 45500 N a 100 bar

Coppia dinamica

$= F \cdot (\text{raggio del disco in m} - 0.054) = \text{Nm}$

Pressione max: 100 bar

Usura max totale: 16 mm

Spessore del ferodo nuovo: 14 mm

Dissipazione del calore in continuo

Qc: 10 kW

Tipo di olio:

olio a base minerale SAE/ISO 46

Volume olio per uno spostamento

di 2 mm per ciascun ferodo: 0.044 dm³

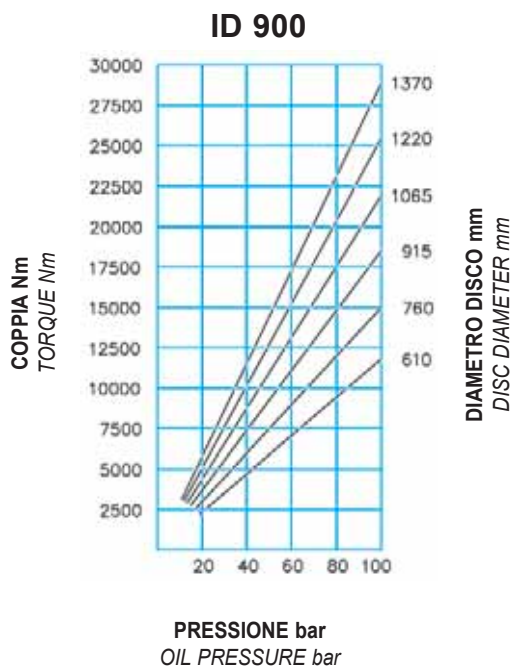
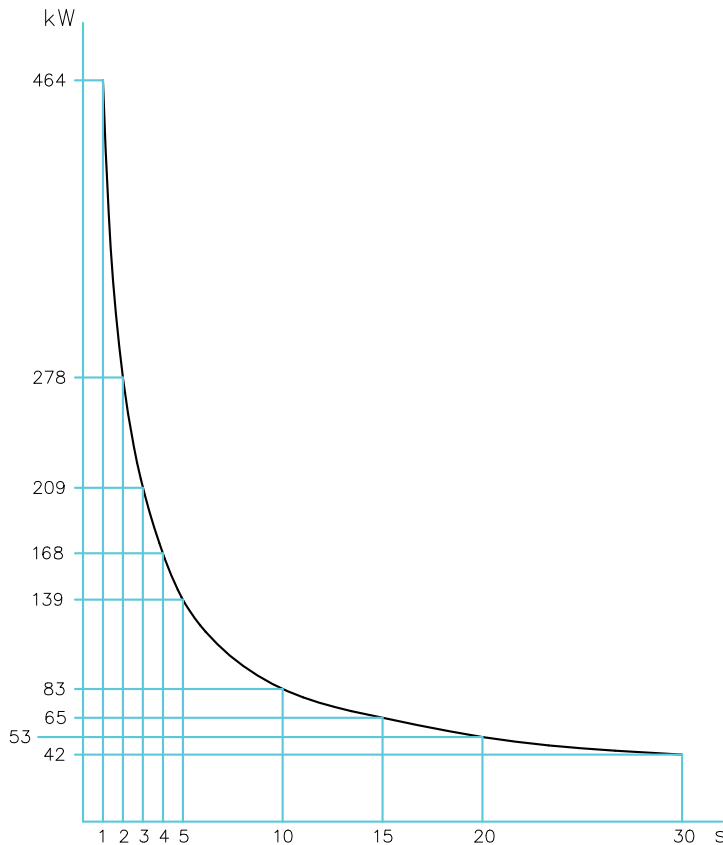


DIAGRAMMA CHART



TECHNICAL DATA

Braking force F:

ID 900 45500 N at 100 bar

Dynamic torque

$= F \cdot (\text{disc radius in m} - 0.054) = \text{Nm}$

Max pressure: 100 bar

Max total wear: 16 mm

Thickness of new lining: 14 mm

Continuous thermal capacity

Qc: 10 kW

Hydraulic fluid:

Mineral oil based SAE/ISO 46

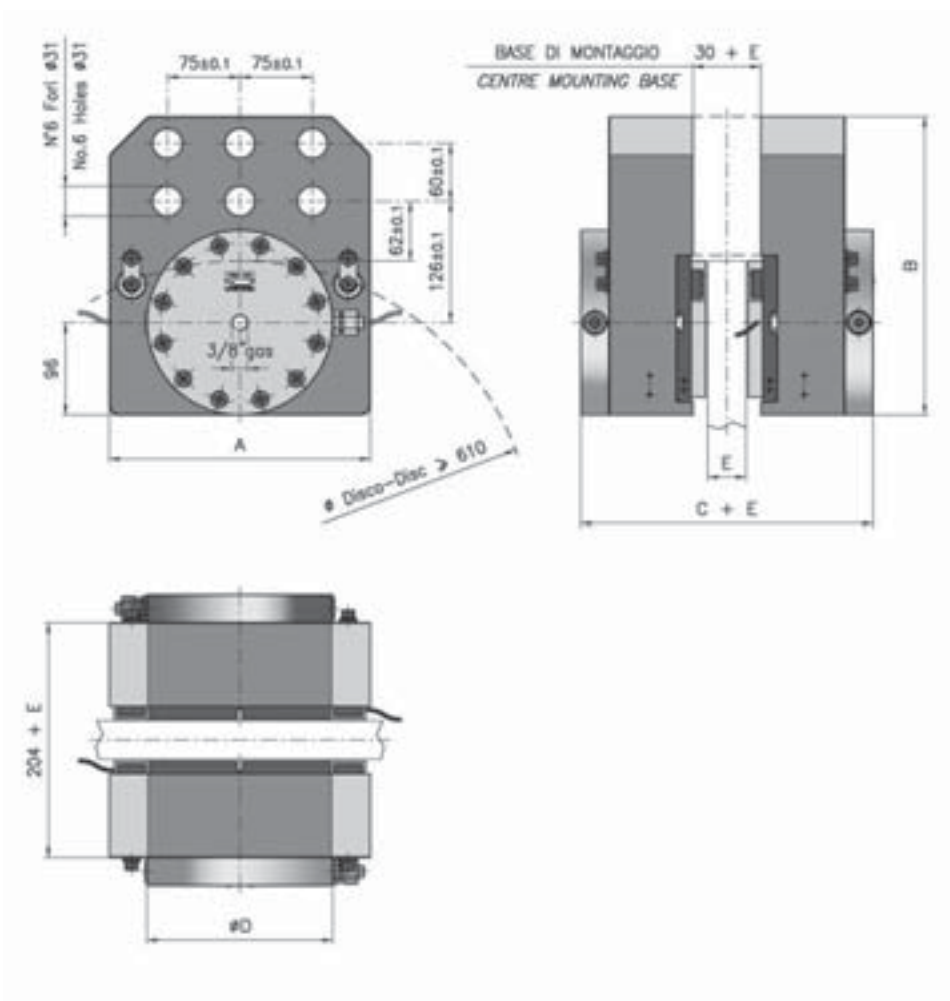
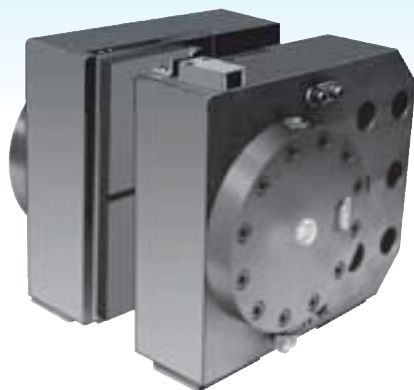
Total oil displacement for 2 mm

movement of each pad: 0.044 dm³

ID 2000

NON UTILIZZABILE SUI DISCHI STANDARD COREMO (Pag. 6)

NOT TO BE USED ON COREMO STANDARD DISCS (Page 6)



Lo spessore del supporto centrale deve essere uguale allo spessore del disco + 30 mm
The thickness of center mounting bracket must be same as disc thickness + 30 mm

DIMENSIONI

DIMENSIONS

TIPO TYPE	Codice prodotto Product Number	A	B	C	ØD	Volume olio Oil Volume dm ³	Peso Weight kg
ID 2000	A3087	270	310	262	192	0.65	114

Attenzione: La coppia iniziale può essere dal 30% al 50% in meno rispetto al valore nominale, fino all'assestamento del ferodo sul disco.
Warning: The initial torque on new units can be 30% to 50% less than the catalogue value until the friction facing and friction disc are lapped or worn in.

DATI TECNICI

Forza tangenziale F:

ID 2000 200000 N a 200 bar

Coppia dinamica

= $F \cdot (\text{raggio del disco in m} - 0.071) = \text{Nm}$

Pressione max: 200 bar

Usura max totale: 18 mm

Spessore del ferodo nuovo: 15 mm

Dissipazione del calore in continuo

Qc: 29 kW

Tipo di olio:

olio a base minerale SAE/ISO 46

Volume olio per uno spostamento di 2 mm per ciascun ferodo: 0.054 dm³

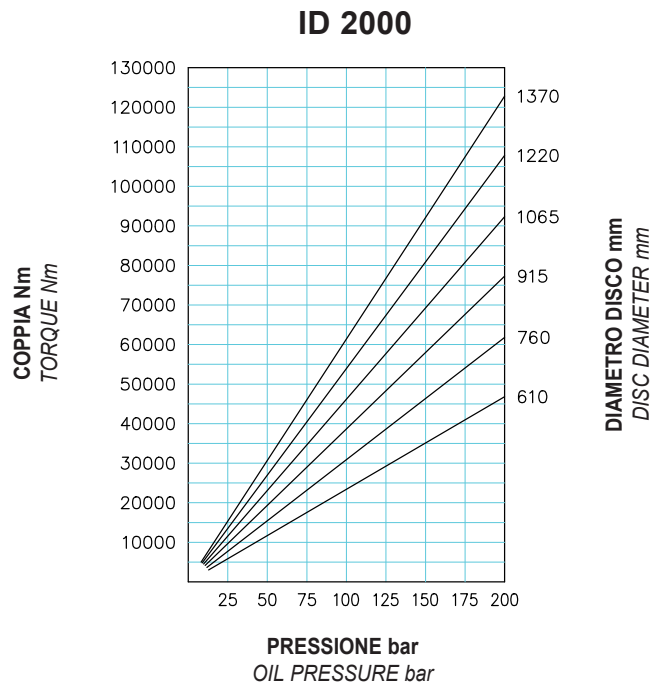
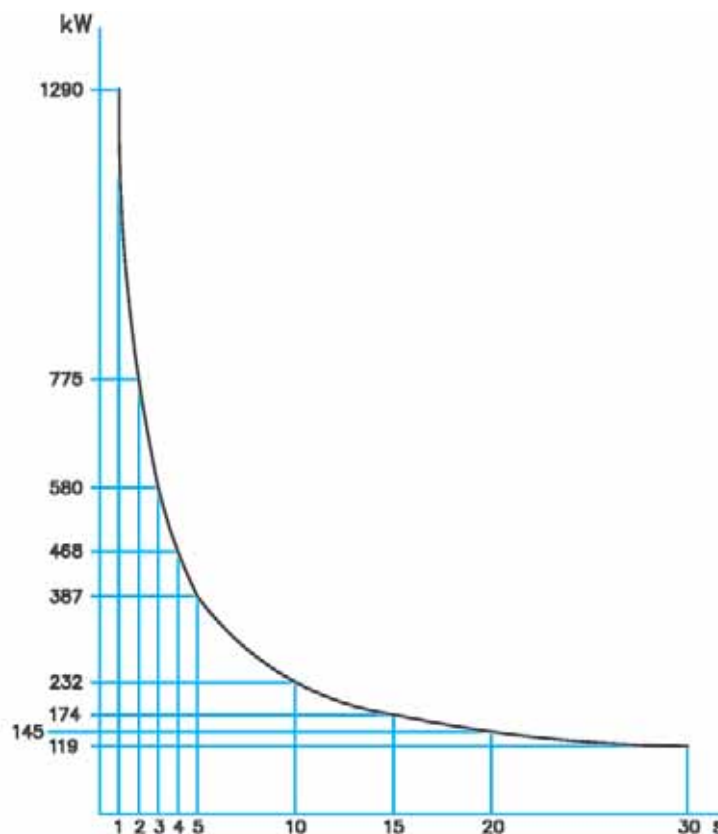


DIAGRAMMA CHART



Dissipazione di calore per frenatura di emergenza

Thermal capacity for emergency stop

TECHNICAL DATA

Braking force F:

ID 2000 200000 N at 200 bar

Dynamic torque

= $F \cdot (\text{disc radius in m} - 0.071) = \text{Nm}$

Max pressure: 200 bar

Max total wear: 18 mm

Thickness of new lining: 15 mm

Continuous thermal capacity

Qc: 29 kW

Hydraulic fluid:

Mineral oil based SAE/ISO 46

Total oil displacement for 2 mm movement of each pad: 0.054 dm³

FRENI IDRAULICI

Negativi

Ad azionamento diretto



HYDRAULIC MODULAR BRAKES

Spring applied oil released

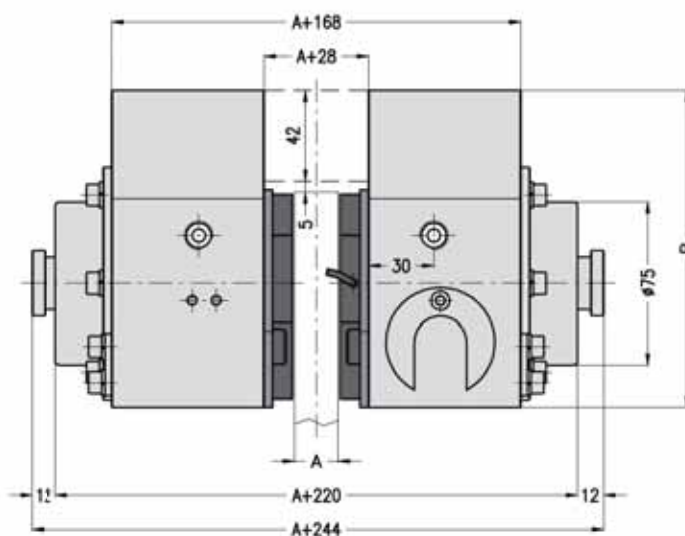
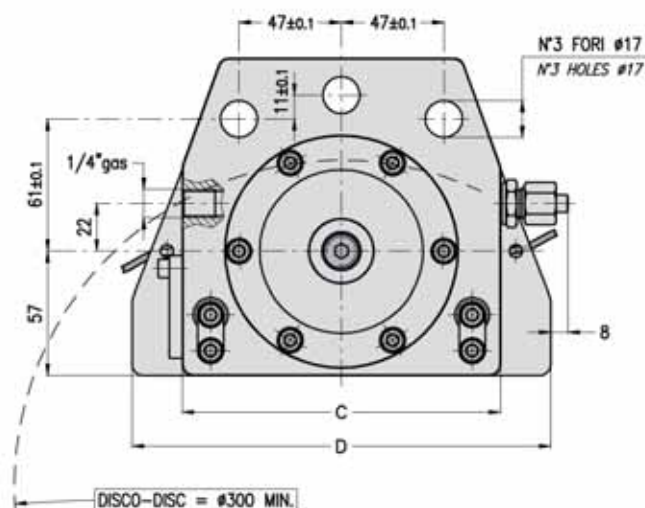
**Per poter rispondere
in modo efficace
alle normative di sicurezza,
abbiamo previsto
una gamma di freni a molle
a comando idraulico.**

*To reply properly to safety laws,
our spring applied - hydraulically released
brakes range is available.*

ID 800N

NON UTILIZZABILE SUI DISCHI STANDARD COREMO SPESSORE 12.7 mm (Pag. 6)

NOT TO BE USED ON COREMO STANDARD DISCS THICKNESS 12.7 mm (Page 6)



Lo spessore del supporto centrale deve essere uguale allo spessore del disco + 28 mm
The thickness of center mounting braket must be same as disc thickness + 28 mm

DIMENSIONI

DIMENSIONS

TIPO TYPE	Codice prodotto Product Number	A	B	C	D	Volume olio Oil Volume dm ³	Peso Weight kg
ID 800N-13	A3827	Spess. disco	146	146	192	0.05	24.6
ID 800N-8	A3830	Disc thick.	146	146	192	0.05	24.6

Attenzione: La coppia iniziale può essere dal 30% al 50% in meno rispetto al valore nominale, fino all'assestamento del ferodo sul disco.
Warning: The initial torque on new units can be 30% to 50% less than the catalogue value until the friction facing and friction disc are lapped or worn in.

DATI TECNICI

Forza tangenziale F:

ID 800N-13 13000 N

ID 800N-8 8000 N

Coppia dinamica

$= F \cdot (\text{raggio del disco in m} - 0.048) = \text{Nm}$

(ID 800N-13)

Pressione minima di apertura: 100 bar

(ID 800N-8)

Pressione minima di apertura: 65 bar

Pressione max: 200 bar

Usura max totale: 12 mm

Spessore del ferodo nuovo: 9 mm

Dissipazione del calore in continuo

Qc: 9.5 kW

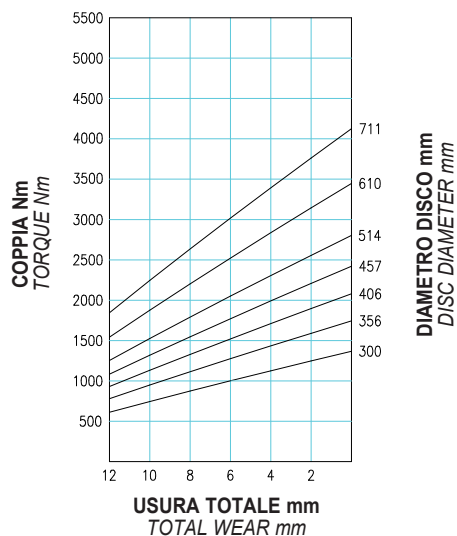
Tipo di olio:

olio a base minerale SAE/ISO 46

Volume olio per uno spostamento

di 2 mm per ciascun ferodo: 0.008 dm³

ID 800N-13



ID 800N-8

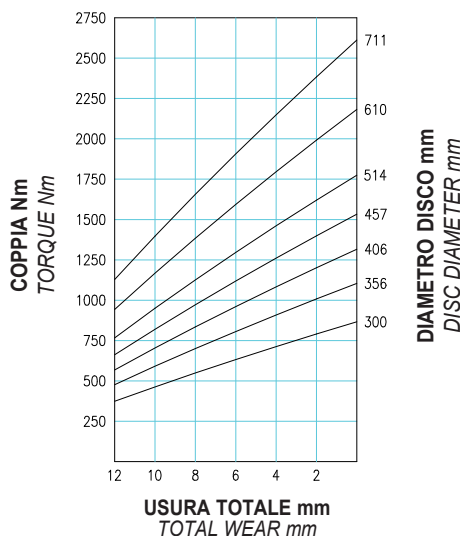
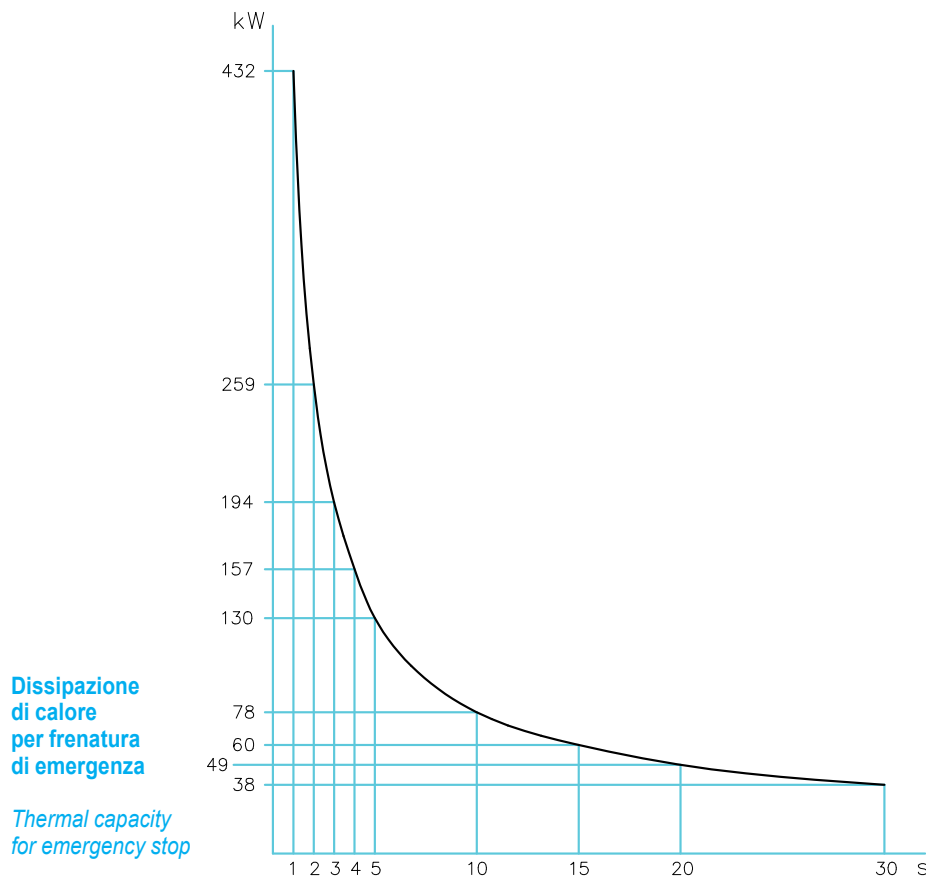


DIAGRAMMA CHART



Dissipazione
di calore
per frenatura
di emergenza

Thermal capacity
for emergency stop

TECHNICAL DATA

Braking force F:

ID 800N-13 13000 N

ID 800N-8 8000 N

Dynamic torque:

$F \cdot (\text{disc radius in m} - 0.048) = \text{Nm}$

(ID 800N-13)

Min. release pressure: 100 bar

(ID 800N-8)

Min. release pressure: 65 bar

Max pressure: 200 bar

Max total wear: 12 mm

Thickness of new lining: 9 mm

Continuous thermal capacity

Qc: 9.5 kW

Hydraulic fluid:

Mineral oil based SAE/ISO 46

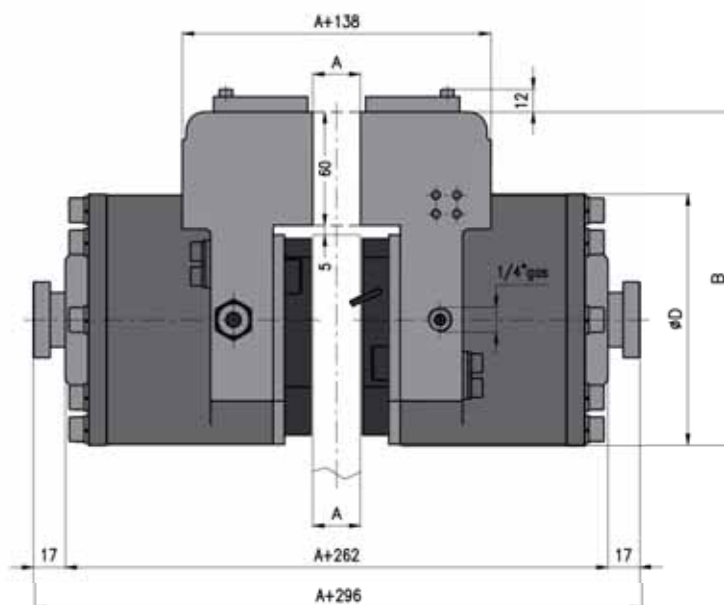
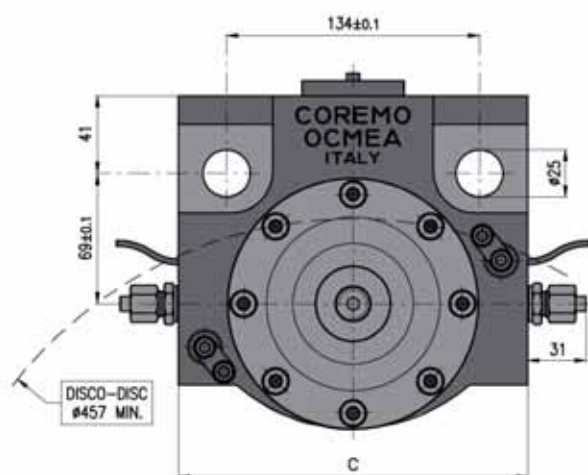
Total oil displacement for 2 mm

movement of each pad: 0.008 dm³

ID 900N

NON UTILIZZABILE SUI DISCHI STANDARD COREMO SPESSORE 12.7 mm (Pag. 6)

NOT TO BE USED ON COREMO STANDARD DISCS THICKNESS 12.7 mm (Page 6)



Lo spessore del supporto centrale deve essere uguale allo spessore del disco
The thickness of center mounting bracket must be same as disc thickness

DIMENSIONI DIMENSIONS

TIPO TYPE	Codice prodotto Product Number	A	B	C	ØD	Volume olio Oil Volume dm ³	Peso Weight kg
ID 900N-15	A3965	Spess. disco	176.5	185	133	0.14	34.4
ID 900N-30	A3962	Disc thick.	176.5	185	133	0.14	34.4

Attenzione: La coppia iniziale può essere dal 30% al 50% in meno rispetto al valore nominale, fino all'assestamento del ferodo sul disco.
Warning: The initial torque on new units can be 30% to 50% less than the catalogue value until the friction facing and friction disc are lapped or worn in.

DATI TECNICI

Forza tangenziale F:

ID 900N-15 15000 N

ID 900N-30 30000 N

Coppia dinamica

$= F \cdot (\text{raggio del disco in m} - 0.054) = \text{Nm}$

(ID 900N-15)

Pressione minima di apertura: 50 bar

(ID 900N-30)

Pressione minima di apertura: 100 bar

Pressione max: 200 bar

Usura max totale: 16 mm

Spessore del ferodo nuovo: 14 mm

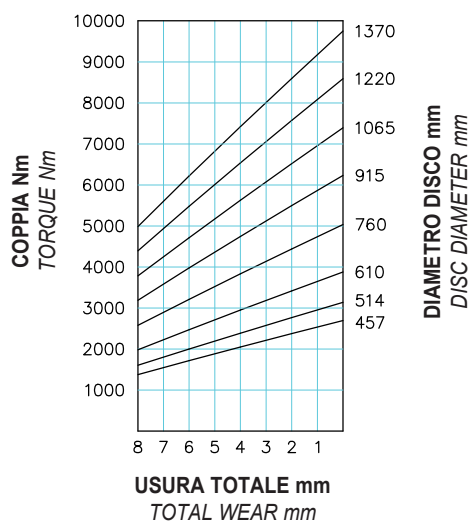
Dissipazione del calore in continuo
Qc: 10 kW

Tipo di olio:

olio a base minerale SAE/ISO 46

Volume olio per uno spostamento
di 2 mm per ciascun ferodo: 0.02 dm³

ID 900N-15



ID 900N-30

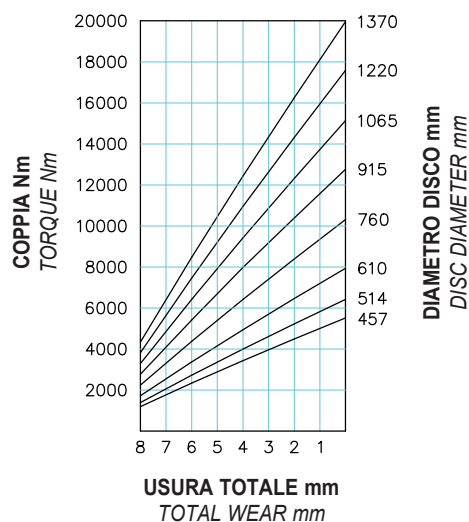
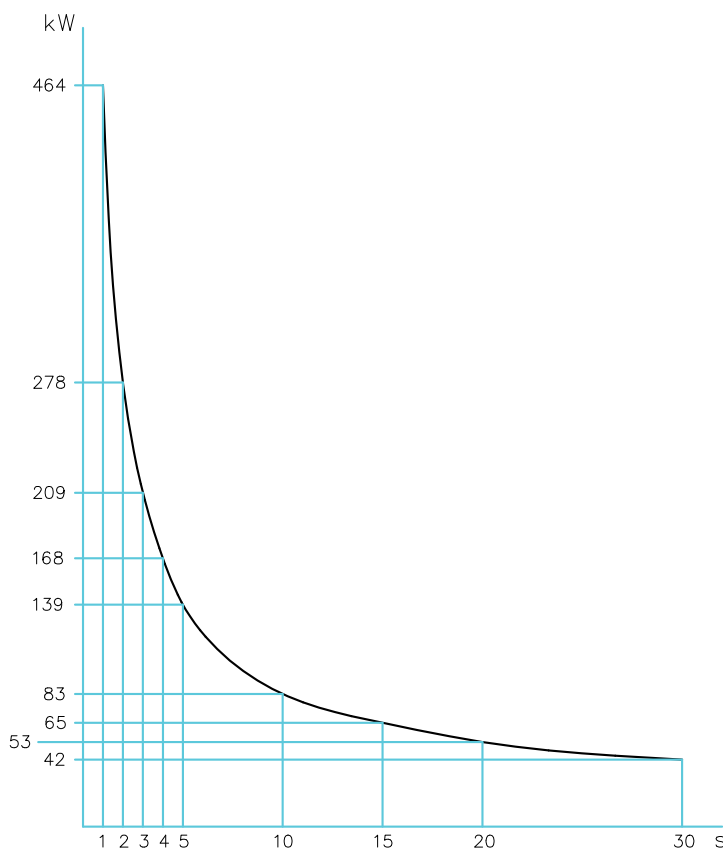


DIAGRAMMA CHART



Dissipazione
di calore
per frenatura
di emergenza

Thermal capacity
for emergency stop

TECHNICAL DATA

Braking force F:

ID 900N-15 15000 N

ID 900N-30 30000 N

Dynamic torque:

$F \cdot (\text{disc radius in m} - 0.054) = \text{Nm}$

(ID 900N-15)

Min. release pressure: 50 bar

(ID 900N-30)

Min. release pressure: 100 bar

Max pressure: 200 bar

Max total wear: 16 mm

Thickness of new lining: 14 mm

Continuous thermal capacity

Qc: 10 kW

Hydraulic fluid:

Mineral oil based SAE/ISO 46

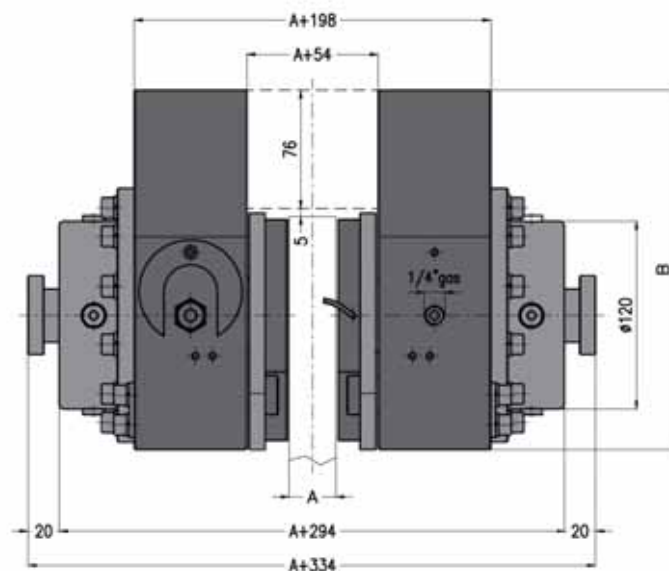
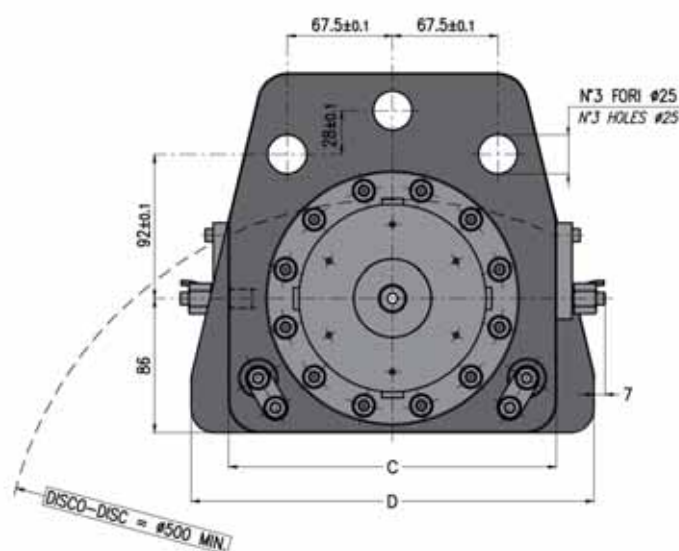
Total oil displacement for 2 mm

movement of each pad: 0.02 dm³

ID1500N

NON UTILIZZABILE SUI DISCHI STANDARD COREMO (Pag. 6)

NOT TO BE USED ON COREMO STANDARD DISCS (Page 6)



Lo spessore del supporto centrale deve essere uguale allo spessore del disco + 54 mm
 The thickness of center mounting brakel must be same as disc thickness + 54 mm

DIMENSIONI

DIMENSIONS

TIPO TYPE	Codice prodotto Product Number	A	B	C	D	Volume olio Oil Volume dm ³	Peso Weight kg
ID 1500N	A3955	Spess. disco Disc thick.	230	210	258	0.15	67

Attenzione: La coppia iniziale può essere dal 30% al 50% in meno rispetto al valore nominale, fino all'assestamento del ferodo sul disco.
Warning: The initial torque on new units can be 30% to 50% less than the catalogue value until the friction facing and friction disc are lapped or worn in.

DATI TECNICI

Forza tangenziale F:

ID 1500N 50000 N

Coppia dinamica

= $F \cdot (\text{raggio del disco in m} - 0.0725) = \text{Nm}$

Pressione minima di apertura: 120 bar

Pressione max: 200 bar

Usura max totale: 18 mm

Spessore del ferodo nuovo: 14 mm

Dissipazione del calore in continuo

Qc: 21 kW

Tipo di olio:

olio a base minerale SAE/ISO 46

Volume olio per uno spostamento di 2 mm per ciascun ferodo: 0.025 dm³

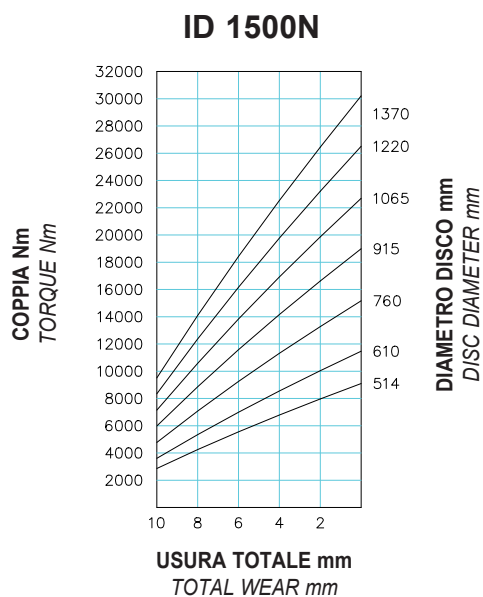
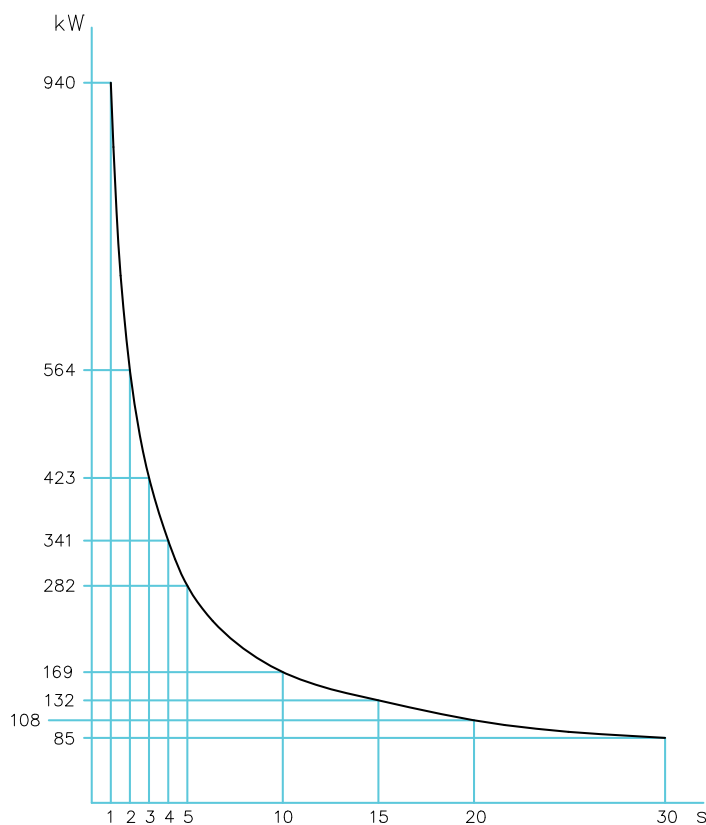


DIAGRAMMA CHART



Dissipazione
di calore
per frenatura
di emergenza

Thermal capacity
for emergency stop

TECHNICAL DATA

Braking force F:

ID 1500N 50000 N

Dynamic torque:

$F \cdot (\text{disc radius in m} - 0.0725) = \text{Nm}$

Min. release pressure: 120 bar

Max pressure: 200 bar

Max total wear: 18 mm

Thickness of new lining: 14 mm

Continuous thermal capacity

Qc: 21 kW

Hydraulic fluid:

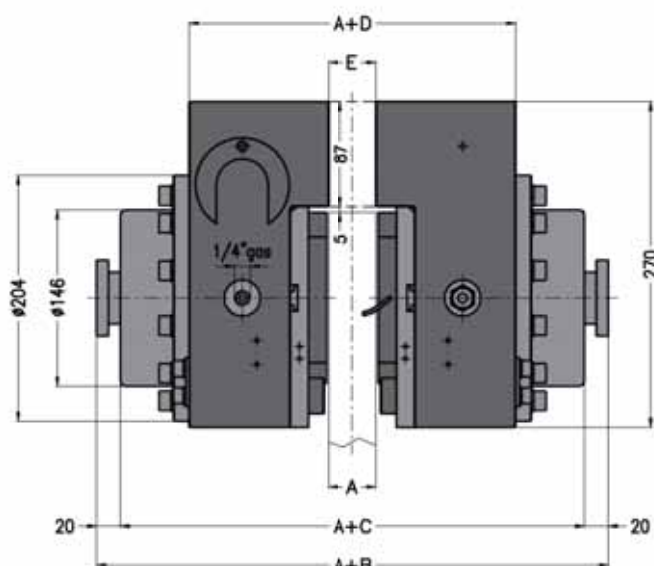
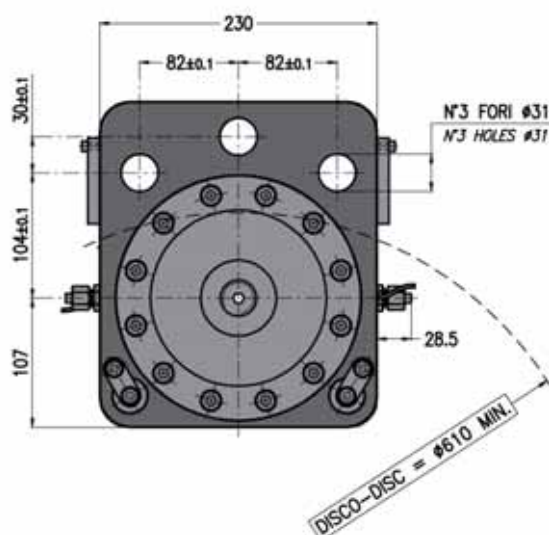
Mineral oil based SAE/ISO 46

Total oil displacement for 2 mm movement of each pad: 0.025 dm³

ID 2000N

NON UTILIZZABILE SUI DISCHI STANDARD COREMO (Pag. 6)

NOT TO BE USED ON COREMO STANDARD DISCS (Page 6)



Lo spessore del supporto centrale deve essere uguale allo spessore del disco
The thickness of center mounting bracket must be same as disc thickness

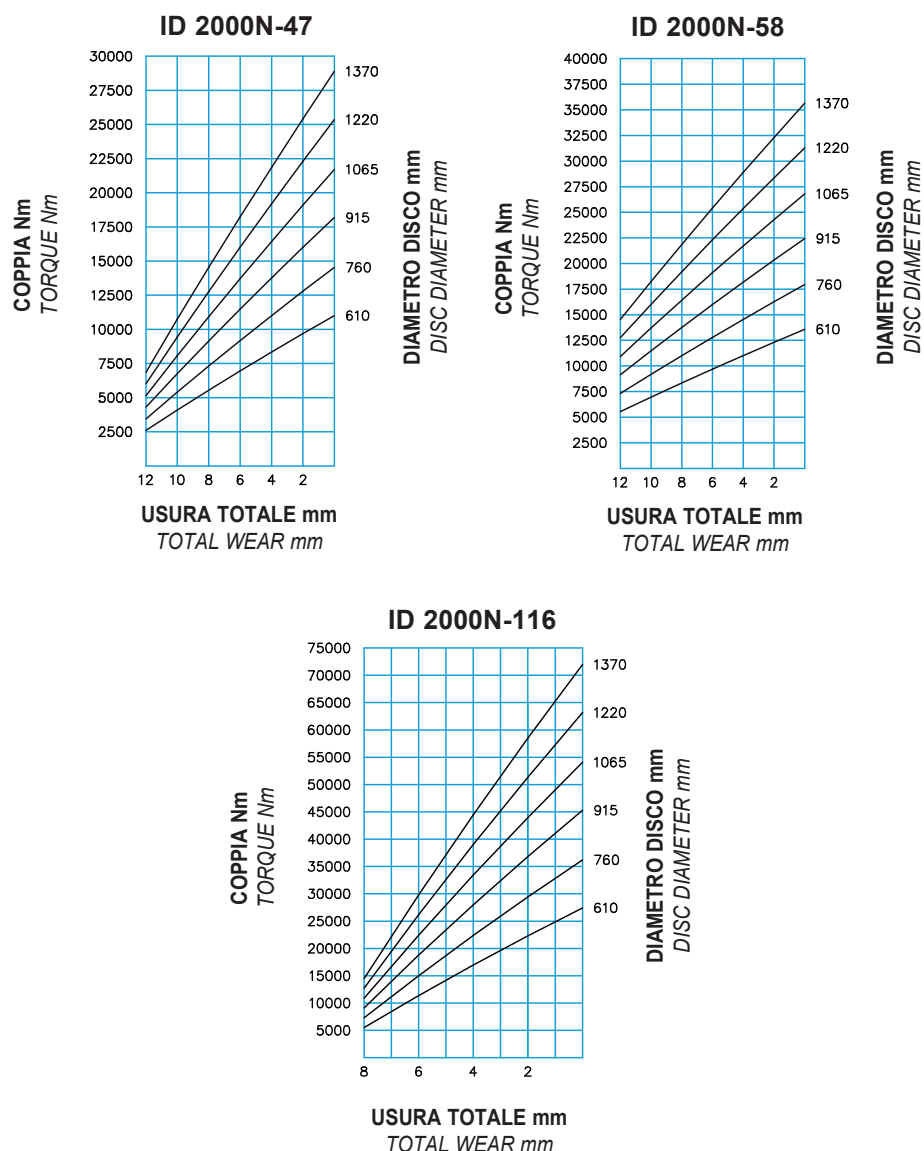
Solo per il freno ID2000N-116: lo spessore del supporto centrale deve essere uguale allo spessore del disco MENO 2 mm
Only for brake ID 2000N-116: the thickness of center mounting bracket must be same as disc thickness MINUS 2 mm.

DIMENSIONI

DIMENSIONS

TIPO TYPE	Codice Prodotto Product Number	A	B	C	D	E	Volume olio Oil Volume dm ³	Peso Weight kg
ID 2000N-47	A3151		386	346	232	A	0.3	115
ID 2000N-58	A3148	Spess. disco Disc thick.	386	346	232	A	0.3	116
ID 2000N-116	A3500		384	344	230	A-2	0.3	116

Attenzione: La coppia iniziale può essere dal 30% al 50% in meno rispetto al valore nominale, fino all'assestamento del ferodo sul disco.
Warning: The initial torque on new units can be 30% to 50% less than the catalogue value until the friction facing and friction disc are lapped or worn in.



DATI TECNICI

Forza tangenziale F:

ID 2000N-47	47000 N
ID 2000N-58	58000 N
ID 2000N-116	116000 N

Coppia dinamica

$$= F \cdot (\text{raggio del disco in m} - 0.071) = \text{Nm}$$

(ID 2000N-47)

Pressione minima di apertura: 85 bar

(ID 2000N-58)

Pressione minima di apertura: 100 bar

(ID 2000N-116)

Pressione minima di apertura: 200 bar

Pressione max: 220 bar

Usura max totale: 18 mm

Spessore del ferodo nuovo: 15 mm

Dissipazione del calore in continuo

Qc: 25 kW

Tipo di olio:

olio a base minerale SAE/ISO 46

Volume olio per uno spostamento di 2 mm per ciascun ferodo: 0.037 dm³

TECHNICAL DATA

Braking force F:

ID 2000N-47	47000 N
ID 2000N-58	58000 N
ID 2000N-116	116000 N

Dynamic torque:

$$F \cdot (\text{disc radius in m} - 0.071) = \text{Nm}$$

(ID 2000N-47)

Min. release pressure: 85 bar

(ID 2000N-58)

Min. release pressure: 100 bar

(ID 2000N-116)

Min. release pressure: 200 bar

Max pressure: 220 bar

Max total wear: 18 mm

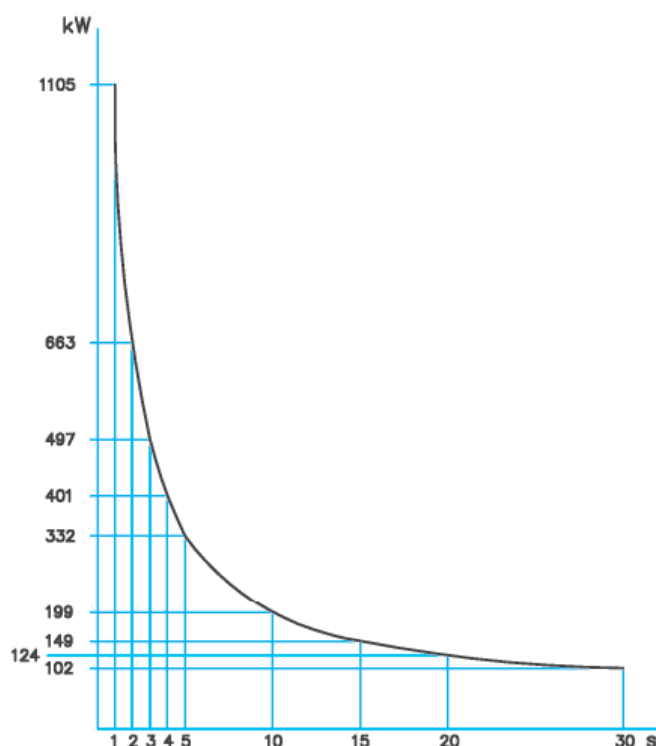
Thickness of new lining: 15 mm

Continuous thermal capacity

Qc: 25 kW

Hydraulic fluid:

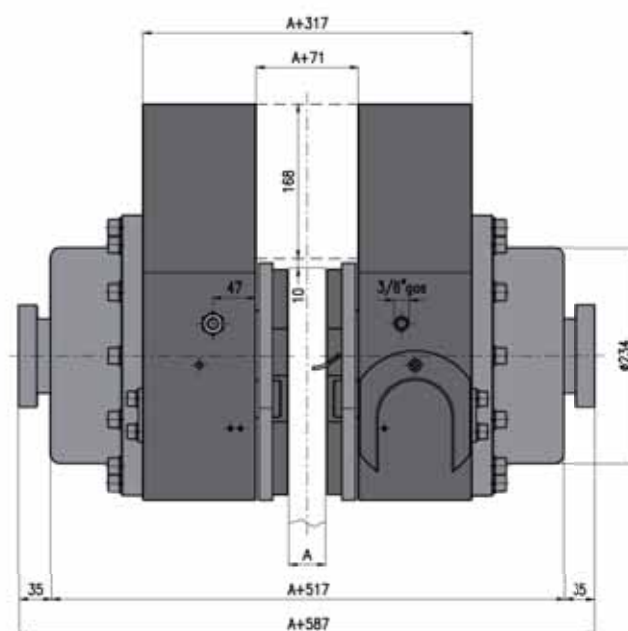
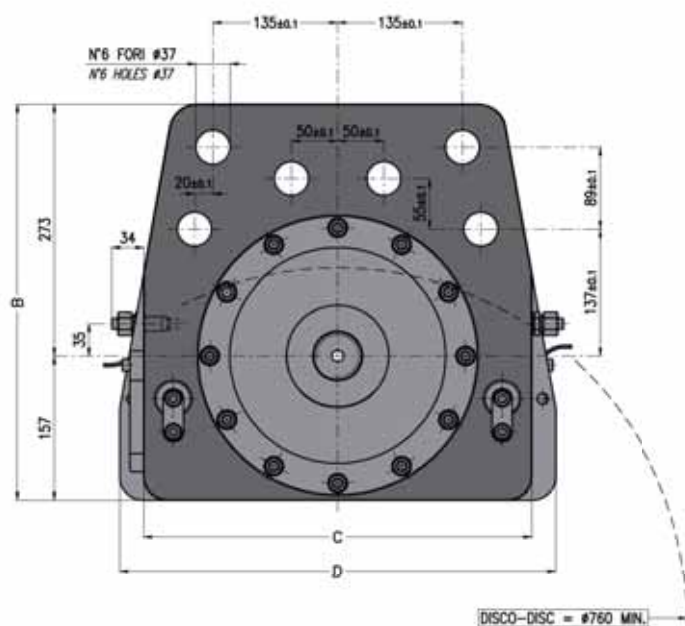
Mineral oil based SAE/ISO 46

Total oil displacement for 2 mm movement of each pad: 0.037 dm³DIAGRAMM
CHARTDissipazione
di calore
per frenatura
di emergenzaThermal capacity
for emergency stop

ID 3000N

NON UTILIZZABILE SUI DISCHI STANDARD COREMO (Pag. 6)

NOT TO BE USED ON COREMO STANDARD DISCS (Page 6)



Lo spessore del supporto centrale deve essere uguale allo spessore del disco + 71 mm
 The thickness of center mounting bracket must be same as disc thickness + 71 mm

DIMENSIONI

DIMENSIONS

TIPO TYPE	Codice prodotto Product Number	A	B	C	D	Volume olio Oil Volume dm ³	Peso Weight kg
ID 3000N-200	A3898	Spess. disco Disc thick.	430	420	472	1.3	422
ID 3000N-270	A3902		430	420	472	1.3	424

Attenzione: La coppia iniziale può essere dal 30% al 50% in meno rispetto al valore nominale, fino all'assestamento del ferodo sul disco.
Warning: The initial torque on new units can be 30% to 50% less than the catalogue value until the friction facing and friction disc are lapped or worn in.

DATI TECNICI

Forza tangenziale F:

ID 3000N-200 200000 N

ID 3000N-270 270000 N

Coppia dinamica

$= F \cdot (\text{raggio del disco in m} - 0.124) = \text{Nm}$

(ID 3000N-200)

Pressione minima di apertura: 115 bar

(ID 3000N-270)

Pressione minima di apertura: 150 bar

Pressione max: 200 bar

Usura max totale: 20 mm

Spessore del ferodo nuovo: 16 mm

Dissipazione del calore in continuo

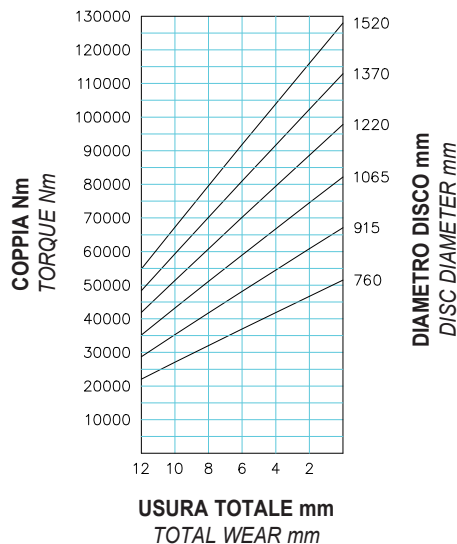
Qc: 80 kW

Tipo di olio:

olio a base minerale SAE/ISO 46

Volume olio per uno spostamento di 2 mm per ciascun ferodo: 0.11 dm³

ID 3000N-200



ID 3000N-270

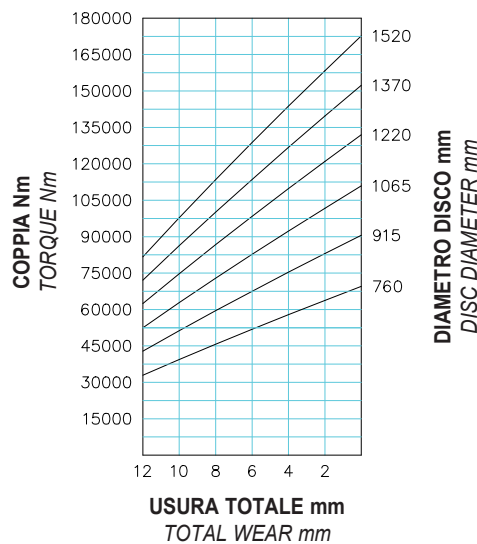
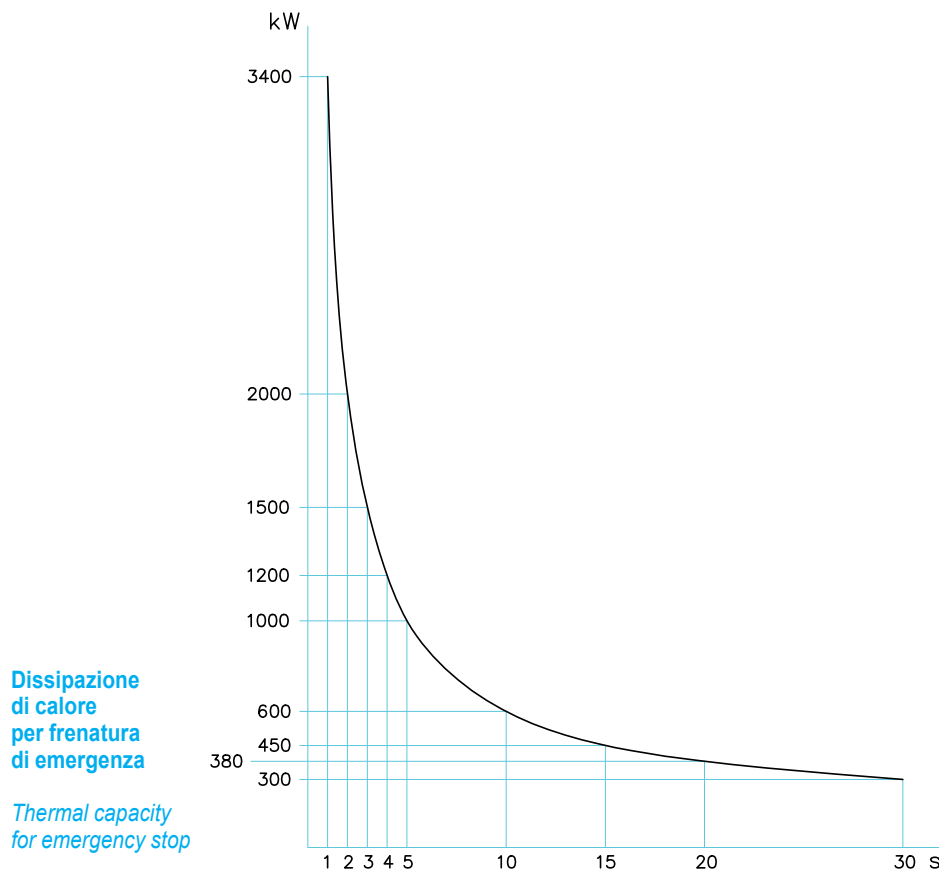


DIAGRAMMA CHART



Dissipazione
di calore
per frenatura
di emergenza

Thermal capacity
for emergency stop

TECHNICAL DATA

Braking force F:

ID 3000N-200 200000 N

ID 3000N-270 270000 N

Dynamic torque:

$F \cdot (\text{disc radius in m} - 0.124) = \text{Nm}$

(ID 3000N-200)

Min. release pressure: 115 bar

(ID 3000N-270)

Min. release pressure: 150 bar

Max pressure: 200 bar

Max total wear: 20 mm

Thickness of new lining: 16 mm

Continuous thermal capacity

Qc: 80 kW

Hydraulic fluid:

Mineral oil based SAE/ISO 46

Total oil displacement for 2 mm movement of each pad: 0.11 dm³

RETE COMMERCIALE

**RICHIEDETE L'ELENCO
DEI NOSTRI AGENTI
E DISTRIBUTORI**

*FULL LIST OF OUR
AGENTS/REPRESENTATIVES
IS AVAILABLE ON REQUEST*

Network



Moi, siamo qui

We are here

- ARGENTINA
- AUSTRALIA
- AUSTRIA
- BELGIO
- BRASILE
- CANADA
- CINA
- COREA
- DANIMARCA
- EGITTO
- FILIPPINE
- FINLANDIA
- FRANCIA
- GERMANIA
- GHANA
- GIAPPONE
- GRECIA
- INDIA
- INDONESIA
- ISRAELE
- ITALIA

- LUSSEMBURGO
- MALESIA
- MESSICO
- NORVEGIA
- NUOVA ZELANDA
- PAESI BASSI
- POLONIA
- PORTOGALLO
- REGNO UNITO
- REP. Ceca
- RUSSIA
- SINGAPORE
- SLOVACCHIA
- SPAGNA
- SUD AFRICA
- SVEZIA
- SVIZZERA
- TAILANDIA
- TAIWAN
- TURCHIA
- USA

- ARGENTINA
- AUSTRALIA
- AUSTRIA
- BELGIUM
- BRAZIL
- CANADA
- CHINA
- CZECH REP.
- DENMARK
- EGYPT
- FINLAND
- FRANCE
- GERMANY
- GHANA
- GREECE
- INDIA
- INDONESIA
- ISRAEL
- ITALY
- JAPAN
- LUXEMBOURG

- KOREA
- MALAYSIA
- MEXICO
- NEW ZEALAND
- NORWAY
- PHILIPPINES
- POLAND
- PORTUGAL
- RUSSIA
- SINGAPORE
- SLOVAKIA
- SOUTH AFRICA
- SPAIN
- SWEDEN
- SWITZERLAND
- TAIWAN
- THAILAND
- THE NETHERLANDS
- TURKEY
- UK
- USA

Welcome to
COREMO



**Richiedete i
nostri cataloghi**

For Catalogues, contact us



www.coremo.it
coremo@ocmea.it

DISTRIBUITO DA
DISTRIBUTED BY



FRENI
FRIZIONI PNEUMATICHE
GIUNTI
CONTROLLI INDUSTRIALI

BRAKES
PNEUMATIC CLUTCHES
COUPLINGS
INDUSTRIAL CONTROLS

SEDE CENTRALE E STABILIMENTO
HEAD OFFICE AND WORKS

CCREMO OCMEA S.P.A
20090 ASSAGO (MI) ITALY
VIA GALILEI 12
P.O. BOX 8 ASSAGO
TEL. +39 02.488 0697 (5 Linee r.a.)
FAX. +39 02.488 1940
www.coremo.it
e-mail: info@coremo.it
